

HOCUT 5450

Wassermischbare Metallbearbeitungsflüssigkeit

BESCHREIBUNG

HOCUT 5450 ist eine vollsynthetische Mischung von speziellen Polymer-Schmiermitteln und Korrosionshemmern. Die mineralölfreie, transparente Lösung ermöglicht eine lange Schmierstoffstandzeit und eine ausgezeichnete Fremdölabweisung.

ANWENDUNG

HOCUT 5450 ist für das einfache bis mittlere Zerspanen und Oberflächenschleifen von Eisenwerkstoffen konzipiert, darunter Gusseisen und niedriglegierte Stähle.

Polymerische Schmierfähigkeitszusätze ermöglichen leichte Zerspanungsanwendungen, und eine synthetische Formel sorgt für extrem geringe Schaumbildung, eine maximale Filtereffizienz und eine schnelle Feinmaterialabscheidung.

Das Produkt ist hauptsächlich für weiches bis medium Hartes Wasser vorgesehen.

EINSATZEMPFEHLUNG

Allgemeine Zerspanung 4 - 8 %

Schleifen von Eisen 4 - 6 %

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Aussehen des Konzentrats	Transparente gelbe Flüssigkeit	
Spezifische Dichte bei 20°C	1,05	ASTM D 1298
Refraktometerfaktor	2,0	HIM 53
Aussehen der Emulsion	Transparent farblos	
pH-Wert in der Anwendungslösung	8,9-9,7	DIN 51369

VORTEILE

- **Weist Fremdöl vollständig ab:** ausgezeichnete Werkstücksichtbarkeit ohne Kühlmittelverlust
- **Außerordentlich geringe Schaumbildung:** keine Behandlung mit Schaumhemmern erforderlich
- **Formel auf Polymerbasis:** verhindert Bildung klebriger Rückstände während des Gebrauchs
- **Ausgezeichnete Reinigungskraft:** sauberere Werkstücke, Werkzeugmaschinen und Arbeitsumfeld
- **Schnelle Feinmaterialabscheidung:** ausgezeichnete Filterbarkeit mit verlängerter Filterstandzeit
- **Borfrei:** keine SVHC-Klassifikation nach REACH
- **Hervorragendes EHS-profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit):** Frei von Mineralöl, Bor, Formaldehyd, Chlor, sekundären Aminen und Phenol

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Ergänzend zu unseren wassermischbaren Kühlmitteln bieten wir unser volles Sortiment an qualitativ hochwertigen Spezial-Prozessflüssigkeiten an. Dazu gehören Energie sparende Reinigungschemikalien, nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe mit geringer Nebelneigung, Korrosionsschutzmittel ohne flüchtige organische Bestandteile und langlebige Wärmebehandlungsflüssigkeiten. Vervollständigt wird unser Mehrwert-Angebot durch Fluidcare-Dienstleistungen, die fachmännische Unterstützung und Ausrüstungen zur Verbesserung der Produktivität und Senkung der Kosten beinhalten. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthaltbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte abgedeckt und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt normalerweise zwischen 5 °C und 40 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit den Verordnungen (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II und (EG) Nr. 1272/2008 verfügbar.

CH 2017/10/26 DE



Houghton Deutschland GmbH
Giselherstrasse 57, D-44319 Dortmund,
Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562
CSC-Fax: +49-(0)800-3297435
Houghtonde-CSC@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.