

CUT-MAX TK 3-10-4

Schneidöl zum Räumen und für schwierige Zerspanung

BESCHREIBUNG

CUT-MAX TK 3-10-4 basiert auf wasserstoffbehandeltem Mineralöl mit einem geringen Aromatenanteil. Eine Kombination aus polaren Hochdruck- und Verschleißschutzadditiven verleiht dem Produkt eine hohe Druckaufnahmefähigkeit. Dies ermöglicht eine hervorragende Oberflächenqualität der bearbeiteten Werkstücke und verbesserte Werkzeugstandzeiten.

CUT-MAX TK 3-10-4 ist chlor- und zinkfrei.

ANWENDUNG

CUT-MAX TK 3-10-4 wird eingesetzt zum Räumen, Nutenziehen und Gewindeschneiden. Das eingesetzte Additivpaket ermöglicht geringen Werkzeugverschleiß mit teilweise besseren Ergebnissen als bei chlorierten Ölen.

CUT-MAX TK 3-10-4 ermöglicht auch hohe Werkzeugstandzeiten beim Automattendrehen von gehärteten und gezogenen Stahlkomponenten.

EINSATZEMPFEHLUNG

CUT-MAX TK 3-10-4 wird unverdünnt eingesetzt. Dauertemperaturen über 50 °C sind zu vermeiden.

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe	braun	
Dichte bei 20°C kg/m ³	940	ASTM D 4052
Kinematische Viskosität bei 40°C, mm ² /s	30	ASTM D 7042
Flammpunkt COC °C	180	ASTM D 92
Pour Point °C	-9	ASTM D 97
Kupferkorrosion	4c	ASTM D 130

VORTEILE

- Reduziert Kosten - längere Ölstandzeiten durch ausgesuchte Rohstoffe
- Reduziert Kosten - verbesserte Werkzeugstandzeiten durch spezielle Hochdruck- und Schmiereigenschaften.
- Reduziert Kosten - geringerer Energieverbrauch durch spezielle Hochdruck- und Schmiereigenschaften.
- Reduziert Kosten - weniger Entsorgung durch hohe Alterungsstabilität.

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Für optimale Ergebnisse empfehlen wir die Verwendung des Houghton Sortiments von industriellen Schmierstoffen, Reinigungs- und Korrosionsschutzmitteln.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen Houghton Vertreter.

LAGERUNG

Siehe Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter für Information zu Handhabung und Lagerung, einschließlich Produkt-Haltbarkeit. Das Produkt sollte unter Dach in sauberen, trockenen Räumen gelagert werden, geschützt vor Frost. Empfohlene Lagertemperatur beträgt in der Regel zwischen 5 °C und 40 °C, sofern nicht anders angegeben. Vermeiden Sie Überalterung des Produktes durch Lagerrotation.

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit den Verordnungen (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II und (EG) Nr. 1272/2008 verfügbar.

GM 08/11/2012 DE



Houghton Deutschland GmbH
Giselherstr. 57
44319 Dortmund

Tel. +49 231 9277-0
Fax +49 231 9277-377
houghtonde-csc@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.