

HOUGHTO-QUENCH C 166

(Frühere Produktbezeichnung HOUGHTO-QUENCH K 166)
HOCHLEISTUNGS-KALTABSCHRECKÖL- (ISO 6743-14) UHB

BESCHREIBUNG

HOUGHTO-QUENCH C 166 ist ein für Temperaturen von bis zu 100 °C geeignetes Hochleistungsöl für beschleunigtes Abschrecken.

Es basiert auf einem besonders ausgewählten raffinierten Basisöl zur Minimierung der Oxidation und Gewährleistung einer stabilen Leistung unter äußerst rauen Betriebsbedingungen. In HOUGHTO-QUENCH C 166 ist ein sorgfältig formuliertes Additivpaket enthalten, um die Dauer der Dampfhaupphase bei der Abkühlung zu verkürzen und ein beschleunigtes Abschrecken zusammen mit hervorragender Oxidations- und Temperaturbeständigkeit zu bieten.

ANWENDUNG

Die erhöhte Geschwindigkeit, die HOUGHTO-QUENCH C 166 bietet, ermöglicht das Erzielen einer optimalen Festigkeit und Härte mit minimalem Verzug bei Stählen mit niedriger oder mittlerer Härtebarkeit und stark profilierten Werkstücken.

HOUGHTO-QUENCH C 166 ist für alle Arten von Abschreckenanlagen geeignet, darunter offene Abschreckbehälter, Kammeröfen und kontinuierliche Öfen z.B. Band- und Durchstoßöfen.

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Aussehen	Bernsteingelb, klar	Visuell
Spezifische Dichte bei 15,5 °C	0,87	
Kinematische Viskosität bei 40 °C in mm ² /s	22	ASTM D445
Kinematische Viskosität bei 100°C in mm ² /s	5	ASTM D445
Flammpunkt COC in °C	200	ASTM D92
Maximale Abkühlrate in °C/s bei 40 °C	103	ISO 9950

VORTEILE

- o Wirtschaftlich: Standzeitverbesserung durch gute Oxidationsbeständigkeit und thermische Stabilität
- o Wirtschaftlich: stabile Leistung unter äußerst rauen Betriebsbedingungen
- o Wirtschaftlich: über eine weite Betriebstemperaturspanne konstante, einheitliche Abschreckeigenschaften
- o freundlich: hochraffiniertes Basisöl

EINSATZEMPFEHLUNG

Verwendung im Lieferzustand: unverdünnte Abschrecköl-Anwendung

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Das Produkt ist mit dem gesamten Produktsortiment von Houghton kompatibel, besonders mit Houghto-Clean und den Ensis-Korrosionsschutzprodukten. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthaltbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte unter Dach und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt normalerweise zwischen 5 °C und 40 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II verfügbar für Stoffe oder Zubereitungen gemäß den Richtlinien 67/548/EWG oder 1999/45/EG.



HOUGHTO-QUENCH C 166

(Frühere Produktbezeichnung HOUGHTO-QUENCH K 166)
 HOCHLEISTUNGS-KALTABSCHRECKÖL- (ISO 6743-14) UHB

ABSCHRECKKURVE BEI 40 °C

