

Variocut G 600 HC

Nichtwassermischbarer Premium-Kühlschmierstoff

Beschreibung

Castrol Variocut G 600 HC ist ein chlor- und schwermetallfreier nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff, der auf Grundlage der neuesten Generation von EHVI- (Extreme High Viscosity Index) Hydrocrackölen aufgebaut ist.

Anwendung

Castrol Variocut G 600 HC ist für das Hochgeschwindigkeits-, Schleichgang-, insbesondere für das Zahnradschleifen von Eisenmetallen mit CBN- und Korundschleifscheiben konzipiert worden.

	Grauguss	Niedriglegierte Stähle	Hochlegierte Stahl-Nickel- und Chromlegierungen	Titan	Aluminium	Buntmetall
Honen/Finishen	ü	ü			ü	ü
Schleifen	ü ü	ü ü	ü ü		ü ü	ü ü
Bohren					ü ü	ü ü
Räumen						
Zahnradfertigung	ü ü	ü ü			ü ü	ü ü
Allg. Zerspanung	ü ü	ü ü			ü ü	ü ü

ü mit zunehmender Eignung

Vorteile

- Schaumarme Grundeinstellung, auch bei hohen Drücken und Strömungsgeschwindigkeiten, steigert die Produktionsrate.
- Überlegene Additiv-Technologie führt zu sehr hohen Schleifgeschwindigkeiten und Schnittdaten, erhöhter Werkzeugstandzeit (wie G-ratio), verbesserter Oberflächengüte und geringeren Prozeßkosten.
- Reduzierte Nebelneigung, geringer Geruch und helle Farbe führen zu einer sehr hohen Betreiberakzeptanz.
- Niedrige Viskosität und hervorragende Benetzungseigenschaften reduzieren den Austrag und den Produktnachsatz.
- Gute Filtereigenschaft und hohe Oxidationsstabilität erhöhen die Produkt-Lebensdauer.
- Multifunktionelle Metallbearbeitung mit der überlegenen Additivtechnologie bietet Gelegenheit zur Produktkonsolidierung.
- Die chlor- und schwermetallfreie Formulierung verbessert das ökologische Profil und reduziert die Entsorgungskosten.

Technische Daten

Merkmal	Methode	Einheit	Variocut G 600 HC
Aussehen	Visuell	-	hellgelb
Viskosität bei +40°C	DIN 51562	mm ² /s	9,2
Dichte bei +15°C	DIN 51757	kg/m ³	849
Flammpunkt	ISO 2592	°C	166
Kupferkorrosion	ISO 2160	Korrosionsgrad	1b
RBOT	ASTM D 2272	h	185

Vorbehaltlich der üblichen Fertigungstoleranzen.

Weitere Informationen

	Ester	Schwefel, aktiv	Schwefel, inaktiv	Phosphor	Kalzium	Chlor	Zink
Additive	ü	ü	ü	ü	-	-	-

Lagerung

Um eine Produktverunreinigung zu vermeiden, sollte das Gebinde stets fest verschlossen werden.

Vor Frost schützen, kühl und trocken lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

Es wird empfohlen, das Produkt in einem Innenlager bei einer Temperatur zwischen +5°C und +45°C aufzubewahren.

Bitte die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt beachten.

Variocut G 600 HC

20 May 2021

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Für Richtigkeit und Vollständigkeit der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten und Informationen wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewähr oder Zusicherung übernommen. Die bereitgestellten Daten basieren auf standardisierten Prüfverfahren unter Laborbedingungen und dienen nur als Richtwerte. Der Anwender sollte sicherstellen, daß er die aktuelle Version dieses Datenblatts verwendet. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht zu bewerten und zu benutzen, sie bezüglich der Eignung für die vorgesehene Anwendung zu beurteilen sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Zur Information über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden. Darin sind Einzelheiten zur Lagerung, sicheren Handhabung und Entsorgung der Produkte aufgeführt. Die BP Gruppe ist nicht verantwortlich für Schäden oder Verletzungen, die auf einem Gebrauch des Produkts, mit dem üblicherweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Produkts verbundenen Gefahren beruhen. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Weitere Produkt-Informationen sind bei der Anwendungstechnik der Castrol Germany GmbH zu erfragen.

Castrol Germany GmbH, Überseeallee 1, 20457 Hamburg

040 303352300

www.castrol.com