

TECHNISCHES DATENBLATT

QH HYDROLUBRIC™ 918

FRÜHERE PRODUKTBEZEICHNUNG QUINTOLUBRIC® 918
FEUERBESTÄNDIGE HFA-S HYDRAULIKFLÜSSIGKEIT

QH HYDROLUBRIC™ 918 wird als Konzentrat geliefert, das beim Mischen mit Wasser eine vollständige Lösung bildet.

QH HYDROLUBRIC™ 918 kann mit verschiedenen Wasserhärten von sehr weich bis hart eingesetzt werden, wobei die empfohlene Wasserhärte bis zu 42° dH (Z Wasser) ist.

Die Einsatzkonzentration hängt von der Anwendung und den Eigenschaften des Prozesswassers (Zusatzwasser) ab. Aufgrund der großen Anzahl der verfügbaren Wassertypen sollten spezifische Empfehlungen zur Verwendung von QH HYDROLUBRIC™ 918 von Quaker Houghton eingeholt werden.

Anwendung

QH HYDROLUBRIC™ 918 ist eine vollständig biozidfreie, feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit des Typs HFA-S.

QH HYDROLUBRIC™ 918 ist vollständig synthetisch und bildet in Verbindung mit Wasser eine echte Lösung.

QH HYDROLUBRIC™ 918 ist leicht mit Wasser mischbar und hat eine hervorragende Stabilität in Wasser mit einer Härte von bis zu 42° dH.

Es hat einen ausgezeichneten Korrosionsschutz auf den üblicherweise in Hydrauliksystemen verwendeten Metallen.

Die Emulsion von QH HYDROLUBRIC™ 918 besitzt eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und eine hohe pH-Wert Stabilität.

Anwendungsempfehlung

Der Standardkonzentrationsbereich für QH HYDROLUBRIC™ 918 beträgt 1,5 - 3,0%. Die Haltbarkeit beträgt, die Einhaltung der angegebenen Bedingungen vorausgesetzt, 1 Jahr.

Vorteile

- Völlig biozidfrei
- Hervorragende Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Niedrige Wassergefährdungsklasse (WEC/WGK 1)
- Caterpillar Freigabe

Gesundheit, Sicherheit und Handhabung

Informationen zur Lagerung, sicheren Handhabung und Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDB). Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Verwendung und Entsorgung des Produkts entziehen sich unserer angemessenen Kontrolle - wir übernehmen keine Haftung für die Unwirksamkeit des Produkts oder für Verletzungen oder Schäden, die sich aus oder im Zusammenhang mit diesen Bedingungen ergeben

Typische physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFT	TYPISCHER WERT	EINHEIT
Test	Ergebnis (Konzentrat)	
Aussehen	klar, gelb bis bernstein, flüssig	
spezifische Dichte bei 15°C, ASTM D1298	1,02	g/cm3
pH - Wert (unverdünnt)	9,7	
Pourpoint, ASTM D97	-3	°C
Test	Ergebnis (2%ige Lösung in V Wasser)	
Aussehen	Klare fluoreszierende Flüssigkeit	
Korrosionsschutz, DIN 51345	Alle Metalle bestanden	
Emulsionsstabilität @50°C, DIN 51346	1A-1R (stabil)	25 days

Es wurde alle angemessene Sorgfalt aufgewendet, um sicherzustellen, dass diese Publikation bei der Ausgabe korrekt ist. Solche Informationen können durch Änderungen nach der Herausgabe beeinflusst werden. Dieses technische Datenblatt darf ausschließlich für dieses Produkt verwendet werden. Lesen Sie vor jeder Verwendung das Sicherheitsdatenblatt (SDB), um sich über Gefahrenrisiken und Anwendungsparameter des Produkts zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen hinsichtlich der Ergebnisse der Produktleistung, der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich der Gewährleistung der Marktgängigkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck, werden hiermit ausgeschlossen. 4477204

