

# TECHNISCHES DATENBLATT

## HOCUT® 4646

### WASSERMISCHBARE METALLBEARBEITUNGSFLÜSSIGKEIT

HOCUT® 4646 ist eine fortschrittliche, halbsynthetische, borfreie Emulsionstechnologie, die eine extrem lange Schmierstoffstandzeit und eine höhere Zerspanungsleistung als herkömmliche Produkte ermöglicht.

#### Anwendung

HOCUT® 4646 wurde speziell für einfache bis mittlere Bearbeitungen an Stahl und Alu Legierungen entwickelt. Aufgrund der guten Benetzungseigenschaften verschmutzen die Maschinen auch bei Schleifarbeiten an Grauguß deutlich weniger als bei herkömmlichen Kühlschmierstoffen.

Durch seine extreme Langlebigkeit eignet sich das Produkt für Zentralsysteme und einzelbefüllte Maschinen. Die moderne borfreie Technologie verlängert die Emulsionsstandzeit ohne regelmäßige Biozidbehandlungen.

Das Produkt ist für weiches bis hartes Wasser konzipiert (5° - 30 °dH)

#### Einsatzempfehlung

Allgemeine Zerspanung von Eisenwerkstoffen 5-10%

Schwierigere Zerspanungsarbeiten 7-10%

Schleifen von Eisenwerkstoffen 5-6%

Allgemeine Zerspanung von Aluminium 5-10%

#### Vorteile

- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten : ideal für die allgemeine Zerspanungs und Schleifoperationen an Eisen und Stahlwerkstoffen
- Spezielle Schmierfähigkeitszusätze: für verlängerte Scheibenstandzeiten
- Sehr stabile Emulsion: geringerer Einsatz von Additiven und niedrige Anwendungskosten
- Ausgezeichnete Reinigungskraft: saubere Werkstücke, Werkzeugmaschinen und Arbeitsumfeld
- Sehr geringe Schaumbildung: ideal für höchste Geschwindigkeiten und Drücke bei mittlerem bis hartem Wasser
- Enthält kein Bor: keine SVHC-Klassifikation nach REACH
- Ausgezeichnetes EHS-profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit) : Enthält kein Bor, Formaldehyd, Chlor und Phenol. Enthält nur nach TRGS611 zugelassene Amine

#### Gesundheit, Sicherheit Und Handhabung

Informationen bezüglich der Lagerung, sicherer Handhabung und Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDS). Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Verwendung und Entsorgung des Produkts entziehen sich unserer zumutbaren Kontrolle – wir übernehmen keine Haftung für jegliche Ineffektivität des Produkts oder jegliche Verletzung oder Schäden, welche aus diesen Bedingungen oder in Zusammenhang mit diesen Bedingungen entstehen.

#### Typische Physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFT	TYPISCHER WERT	EINHEIT
Aussehen des Konzentrats	Gelb	
Spezifische Dichte bei 20°C	0,97	DIN 51757
Refraktometerfaktor	1,4	HIM 53
Aussehen der Emulsion	Durchscheinend	
pH @6%	8,9-9,5	DIN 51369

Es wurde angemessene Sorge getragen, um zu gewährleisten, dass diese Publikation zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt ist. Solche Informationen können durch Veränderungen, welche nach der Veröffentlichung stattgefunden haben, beeinflusst werden. Dieses Technische Datenblatt darf einzig und allein für dieses Produkt verwendet werden. Vor jeder Verwendung lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (Safety Data Sheet, SDS), um sich über Gefährdungsrisiken und Produktnutzungsparameter zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich Produktleistungsergebnissen und der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich jeder Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für jegliche Gebrauchszwecke, sind hiermit ausgeschlossen. 42000850

