

TECHNISCHES DATENBLATT

QH PRESSMAX™ FWW 3502

SCHMIERSTOFF AUF WASSERBASIS FÜR DIE HALBWARM- UND WARMUMFORMUNG

QH PRESSMAX™ FWW 3502 ist ein wasserlösliches, öl- und graphitfreies Trennmittel für die Halbwarm- und Warmumformung von Eisen- und einigen Nichteisenmetallen.

Es wird empfohlen, dass Verdünnungen mit einer geeigneten Mischausrüstung hergestellt werden. Wenn Sie manuell mischen, fügen Sie langsam Wasser zum Produkt hinzu, um die besten Ergebnisse zu erhalten.

Anwendungen

QH PRESSMAX™ FWW 3502 bildet eine weiße Beschichtung auf der Matrize mit hervorragenden Trenn- und Schmiereigenschaften. Diese Beschichtung ermöglicht einen sehr guten Materialfluss während des Warmumformens und hinterlässt auch bei hohen Temperaturen einen anhaftenden und stabilen Film auf dem Gesenk.

QH PRESSMAX™ FWW 3502 kann zur Umlaufschmierung verwendet werden. Es verbessert den Materialfluss und die Schmierung der beweglichen Teile der Presse zu verbessern.

QH PRESSMAX™ FWW 3502 eignet sich für Schmiedeanwendungen aus Stahl, Edelstahl, Titan und Nickellegierungen.

Einsatzempfehlung

Bei Standardschmiedeanwendungen werden die besten Ergebnisse erzielt, wenn das Produkt mittels mechanischen oder manuellen Sprühsystemen aufgetragen wird, um eine gleichmäßige Beschichtung der Werkzeugoberfläche zu erzielen.

Je nach Teilekomplexität wird eine Konzentration zwischen 3% - 25% empfohlen, optimalerweise wird das Produkt bei einer Werkzeugtemperatur zwischen 120 und 350°C eingesetzt.

Vorteile

- Senkt die Kosten und erhöht die Produktivität: gute Umformeigenschaften, gute Trennung, verringert den Gesenkverschleiß, geringe Schaumneigung,
- Wirtschaftlich: saubere Metalloberflächen nach dem Schmieden verringern den Aufwand für nachfolgende Reinigungsvorgänge.
- Anwendungsfreundlich: einfach mit Wasser zu mischen und mit einem Refraktometer zu prüfen, bildet eine stabile Lösung, welche die Gesenkeoberfläche gleichmäßig benetzt.
- Bediener- und umweltfreundlich: graphit- und ölfrei für eine saubere Arbeitsumgebung. Ammoniakfrei, dadurch angenehm für das Arbeitsumfeld. Fremdöl und Maschinenschmiermittel auf Ölbasis werden nicht emulgiert, dies ermöglicht ein einfaches Abskimmen, wodurch die Anlage sauber gehalten und die Brandgefahr verringert wird.

Gesundheit, Sicherheit und Handhabung

Informationen bezüglich der Lagerung, sicherer Handhabung und Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDS). Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Verwendung und Entsorgung des Produkts entziehen sich unserer zumutbaren Kontrolle – wir übernehmen keine Haftung für jegliche Ineffektivität des Produkts oder jegliche Verletzung oder Schäden, welche aus diesen Bedingungen oder in Zusammenhang mit diesen Bedingungen entstehen.

Typische physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFT	TYPISCHER WERT	EINHEIT
Aussehen	Farblose Flüssigkeit	Visuell
Spezifische Dichte bei 20°C	7,2-8,2	STC 10.0.0-37
Viskosität BK-20 °C (S05-20 U/min)	100-200	STC 10.0.0-29
Spezifische Dichte bei 20°C	1162	ASTM D 1475
Refraktometerfaktor	2,5	

Es wurde angemessene Sorge getragen, um zu gewährleisten, dass diese Publikation zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt ist. Solche Informationen können durch Veränderungen, welche nach der Veröffentlichung stattgefunden haben, beeinflusst werden. Dieses Technische Datenblatt darf einzig und allein für dieses Produkt verwendet werden. Vor jeder Verwendung lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (Safety Data Sheet, SDS), um sich über Gefährdungsrisiken und Produktnutzungsparameter zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich Produktleistungsergebnissen und der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich jeder Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für jegliche Gebrauchszwecke, sind hiermit ausgeschlossen. 71505026

