

HOCUT 4730

Wassermischbare Metallbearbeitungsflüssigkeit

BESCHREIBUNG

HOCUT 4730 ist eine fortschrittliche, bor- und formaldehydfreie Emulsionstechnologie mit hoher Schmierfähigkeit, die eine extrem lange Schmierstoffstandzeit und eine höhere Zerspanungsleistung als herkömmliche Produkte ermöglicht. Ein spezielles Additivpaket erweitert die Leistungsfähigkeit an Aluminiumlegierungen für die Automobilindustrie und Titanlegierungen im Vergleich zu herkömmlichen Produkten.

ANWENDUNG

HOCUT 4730 wird für die anspruchsvolle Zerspanung vieler schwer zerspanbarer Werkstoffe empfohlen, darunter Aluminium-Legierungen für die Automobilindustrie, hochlegierte Stähle sowie Legierungen aus der Luftfahrtindustrie wie Titan und Nickellegierungen.

Durch seine extreme Langlebigkeit eignet sich das Produkt für zentralisierte Systeme und einzelbefüllte Maschinen. Die moderne borfreie Technologie verlängert die Emulsionsstandzeit ohne regelmäßige Biozidbehandlungen.

Das vielseitig einsetzbare Produkt wurde auch für den schaumarmen Einsatz in weichen Wässern entwickelt

EINSATZEMPFEHLUNG

Mittelschwere Zerspanung 4 - 6 %
Schwere Zerspanung 5 - 10 %

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

<i>Aussehen des Konzentrats</i>	<i>Trübbraunes Öl</i>
<i>Spezifische Dichte bei 20°C</i>	<i>0,93</i>
<i>Refraktometerfaktor</i>	<i>1,05</i>
<i>Aussehen der Emulsion</i>	<i>Milchiges Weiß</i>
<i>pH-Wert in der Anwendungslösung</i>	<i>8,9-9,5</i>

VORTEILE

- o Hohe Schmierfähigkeit: hochentwickeltes Paket von Mineralöl- und polaren Additiven verlängert Werkzeugstandzeit
- o Extrem lange Schmierstoffstandzeit: die neue Spezialtechnologie der Hocut 4000 Serie verlängert die Reinigungsintervalle
- o Sehr stabile Emulsion: geringerer Einsatz von Additiven und geringere Anwendungskosten
- o Borfrei: keine SVHC-Klassifikation nach REACH
- o Sehr geringe Schaumbildung: ideal für höchste Geschwindigkeiten und Drücke in weichem Wasser
- o Frei von Bor, Formaldehyd, Chlor und Phenol. Ausgezeichnetes EHS-Profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit)

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Ergänzend zu unseren wassermischbaren Kühlmitteln bieten wir unser volles Sortiment an qualitativ hochwertigen Spezial- Prozessflüssigkeiten an. Dazu gehören Energie sparende Reinigungskemikalien, nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe mit geringer Nebelneigung, Korrosionsschutzmittel ohne flüchtige organische Bestandteile und langlebige Wärmebehandlungsflüssigkeiten. Vervollständigt wird unser Mehrwert-Angebot durch Fluidcare-Dienstleistungen, die fachmännische Unterstützung und Ausrüstungen zur Verbesserung der Produktivität und Senkung der Kosten beinhalten. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthaltbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte abgedeckt und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt normalerweise zwischen 5 °C und 40 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II verfügbar für Stoffe oder Zubereitungen gemäß den Richtlinien 67/548/EWG oder 1999/45/EG.



Houghton Deutschland GmbH
Giselerstrasse 57
D-44319 Dortmund
Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562
CSC-Fax: +49-(0)800-3297435
Houghtonde-CSC@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.