

MACRON 2429 S-8

Hartmetallschleiföl

BESCHREIBUNG

MACRON 2429 S-8 basiert auf HC Hydrocrackgrundöltechnologie mit besonders niedrigem Aromatengehalt. Eine Kombination aus polaren Hochdruck- und Verschleißschutzadditiven verleihen dem Produkt eine hohe Druckaufnahmefähigkeit. Dies ermöglicht eine hervorragende Oberflächenqualität der bearbeiteten Werkstücke und verbesserte Werkzeugstandzeiten.

MACRON 2429 S-8 ist Chlor-, aktiv Schwefel- und Schwermetallfrei.

ANWENDUNG

MACRON 2429 S-8 wird überwiegend eingesetzt zum Schleifen von Hartmetall mit Diamantscheiben. Das Produkt kann auch eingesetzt werden zum Schleifen von Stahl mit CBN oder keramischen Scheiben bei hohen Schnittgeschwindigkeiten. Die Auswahl der Additive in Zusammenhang mit der niedrigen Viskosität erlaubt die Feinstfilterung selbst bei einer Filterfeinheit kleiner als 1 µm.

MACRON 2429 S-8 ist inhibiert gegen die Einlösung von Kobalt.

Freigegeben von Walter, Schütte, Junker, Transor.

EINSATZEMPFEHLUNG

MACRON 2429 S-8 wird unverdünnt eingesetzt.

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe	gelb	
Dichte bei 20°C kg/m ³	830	ASTM D 4052
Kinematische Viskosität bei 40°C, mm ² /s	8	ASTM D 7042
Flammpunkt COC °C	170	ASTM D 92
Pour Point °C	-18	ASTM D 97
Kupferkorrosion	1b	ASTM D 130

VORTEILE

- Reduziert Kosten - weniger Verbrauch durch geringere Verdunstung.
- Reduziert Kosten - verbesserte Werkzeugstandzeiten durch spezielle Hochdruck- und Schmiereigenschaften.
- Reduziert Kosten - geringerer Energieverbrauch durch spezielle Hochdruck- und Schmiereigenschaften.
- Hohe Mitarbeiterakzeptanz - helles Öl für eine gute Beobachtung der Bearbeitungsvorgänge.

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Für optimale Ergebnisse empfehlen wir die Verwendung des Houghton Sortiments von industriellen Schmierstoffen, Reinigungs- und Korrosionsschutzmitteln.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen Houghton Vertreter.

LAGERUNG

Siehe Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter für Information zu Handhabung und Lagerung, einschließlich Produkt-Haltbarkeit. Das Produkt sollte unter Dach in sauberen, trockenen Räumen gelagert werden, geschützt vor Frost. Empfohlene Lagertemperatur beträgt in der Regel zwischen 5 °C und 40 °C, sofern nicht anders angegeben. Vermeiden Sie Überalterung des Produktes durch Lagerrotation.

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II verfügbar für Stoffe oder Zubereitungen gemäß den Richtlinien 67/548/EWG oder 1999/45/EG.

GM 2012/11/08 DE



Houghton Deutschland GmbH
Giselherstrasse 57
D-44319 Dortmund
Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562
CSC-Fax: +49-(0)800-3297435
Houghtonde-CSC@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.