TECHNISCHES DATENBLATT

HOCUT® 7661

WASSERMISCHBARE METALLBEARBEITUNGSFLÜSSIGKEIT

HOCUT® 7661 ist eine fortschrittliche, bor- und formaldehydfreie Emulsionstechnologie mit hoher Schmierfähigkeit, die eine extrem lange Schmierstoffstandzeit und eine höhere Zerspanungsleistung als herkömmliche Produkte ermöglicht. Ein spezielles Additivpaket erweitert die Leistungsfähigkeit an Aluminiumlegierungen für die Automobilindustrie im Vergleich zu herkömmlichen Produkten.

Anwendung

HOCUT® 7661 wird als Kühlschmierstoff für schwere bis schwerste Zerspanungsvoränge bei der Bearbeitung von Edelstählen, höher legierten Stahl und Aluminium - Legierungen erfolgreich eingesetzt.

HOCUT® 7661 eignet sich hervorragend, wenn hohe Anforderungen an die Oberflächengüte gestellt werden, wie z. B. beim Bohren, Reiben (MAPAL), Gewindeschneiden und –formen.

Das vielseitig einsetzbare Produkt wurde auch für den schaumarmen Einsatz in mittelharten Wässern entwickelt.

Einsatzempfehlung

Mittelschwere Zerspanung 5-6 %

Schwere Zerspanung 8-10 %

Vorteile

- Hohe Schmierfähigkeit : hochentwickeltes Paket von Mineralöl- und polaren Additiven verlängert Werkzeugstandzeit
- Extrem lange Schmierstoffstandzeit: die neue Spezialtechnologie des HOCUT® 7661 Serie verlängert die Reinigungsintervalle
- Sehr stabile Emulsion: geringerer Einsatz von Additiven und geringere Anwendungskosten
- Sehr geringe Schaumbildung: ideal für höchste Geschwindigkeiten und Drücke in weichem Wasser
- Borfrei: keine SVHC-Klassifikation nach REACh
- Ausgezeichnetes EHS-Profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit) : Frei von Bor, Chlor, Phenol, Formaldehyd Abspalter und sekundären Aminen (entspricht TRGS 611)

Gesundheit, Sicherheit Und Handhabung

Informationen bezüglich der Lagerung, sicherer Handhabung und Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDS). Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Verwendung und Entsorgung des Produkts entziehen sich unserer zumutbaren Kontrolle – wir übernehmen keine Haftung für jegliche Ineffektivität des Produkts oder jegliche Verletzung oder Schäden, welche aus diesen Bedingungen oder in Zusammenhang mit diesen Bedingungen entstehen.

Typische Physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFT	TYPISCHER WERT	EINHEIT
Aussehen des Konzentrats	Gelb, klar	
Spezifische Dichte bei 20°C	0.96	DIN 51757
Refraktometerfaktor	1.3	HIM 53
Aussehen der Emulsion	Milchiges Weiss	
pH @6%	9,3-9,5	DIN 51369

Es wurde angemessene Sorge getragen, um zu gewährleisten, dass diese Publikation zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt ist. Solche Informationen können durch Veränderungen, welche nach der Veröffentlichung stattgefunden haben, beeinflusst werden. Dieses Technische Datenblatt darf einzig und allein für dieses Produkt verwendet werden. Vor jeder Verwendung lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (Safety Data Sheet, SDS), um sich über Gefährdungsrisiken und Produktnutzungsparameter zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich Produktleistungsresultaten und der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich jeder Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für jegliche Gebrauchszweck, sind hiermit ausgeschlossen. 42057661

Quaker Houghton Forward Together

©2018 Quaker Houghton. All rights reserved.