



Shell Tellus S2 VX 100

- Lange Öllebensdauer
- Hoher Schutz
- Hohe Systemeffizienz
- Mobile Anwendungen

Hochleistungs-Hydrauliköl, Gruppe II Grundöl-Technologie, vielfältige Anwendungen

Shell Tellus S2 VX 100 ist ein Hochleistungs-Hydrauliköl, basierend auf hochwertigen Gruppe-II-Grundölen, und überzeugt durch herausragenden Schutz und außergewöhnliche Leistungseigenschaften. Es erweist sich bei hohen Temperaturen oder mechanischem Stress als sehr beständig. Außerdem besitzt es einen weiten Temperatureinsatzbereich und eignet sich so für den Einsatz in mobilen Maschinen und für Anwendungen, die großen Umgebungstemperaturschwankungen ausgesetzt sind.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Eigenschaften

- **Lange Öllebensdauer – Einsparung von Wartungskosten**

Shell Tellus S2 VX 100 hilft, Wartungsintervalle von Maschinen und Anlagen zu verlängern, da es thermischer und chemischer Zersetzung lange standhält. Durch diese Eigenschaften wird schädliche Schlamm- und Verschleißbildung minimiert und eine hohe Zuverlässigkeit und Systemreinheit unterstützt.

Auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit zeigt Shell Tellus S2 VX 100 eine hohe hydrolytische Stabilität, wodurch eine lange Öllebensdauer unterstützt und das Risiko von Korrosion und Rostbildung in feuchter Umgebung verringert wird.

Die extrem scherstabilen viskositätsverbessernden Additive helfen, die Öleigenschaften innerhalb der Öleinsatzintervalle aufrecht zu erhalten.

- **Herausragender Verschleißschutz**

Tellus S2 VX wurde mit dem Ziel entwickelt, die weiter steigenden Anforderungen zukünftiger Generationen an Hydrauliksysteme zu erfüllen, einschließlich hohen Lasttragevermögens im FZG-Test. Es zeigt eine hervorragende Leistung in dem anspruchsvollen Denison-T6H20C-Test (sowohl in der trockenen wie auch in der nassen Version) und dem Eaton-Vickers-35VQ25-Test. Shell Tellus S2 VX 100 hilft, eine längere Komponentenlebensdauer zu ermöglichen.

- **Unterstützung einer gleichbleibend hohen Systemeffizienz**

Exzellente Filtrierbarkeit, hervorragendes Wasser- sowie Luftabscheidevermögen und Vermeidung von Schaumbildung tragen dazu bei, die Effizienz von Hydrauliksystemen zu erhöhen.

Entspricht ab Werk Reinheitsklasse 20/18/15 nach ISO 4406 und hilft, Filterblockaden zu reduzieren und die Lebensdauer von Filtern sowie den Anlagenschutz zu erhöhen.

Shell Tellus S2 VX 100 wurde mit dem Ziel entwickelt, Schaumbildung zu vermeiden und ein hervorragendes Luftabscheidevermögen zu bieten. So wird eine effiziente Kraftübertragung unterstützt und das Risiko in Bezug auf Kavitation verringert.

Hauptanwendungsbereiche



- **Mobile Hydrauliksysteme**

Mobile Maschinen und ungeschützt im Freien betriebene Hydrauliksysteme können großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sein. Der hohe Viskositätstemperaturindex von Shell Tellus S2 VX 100 unterstützt ein optimales Ansprechverhalten vom Kaltstart bis zum Vollastbetrieb und ermöglicht so den Einsatz unter extremen Umgebungs- und Betriebsbedingungen.

- **Hydraulische Präzisionssysteme**

In hydraulischen Präzisionssystemen hilft Shell Tellus S2 VX 100, eine gleichbleibende Viskosität über den gesamten Arbeitszyklus zu erhalten. Shell Tellus S2 VX 100 bietet, im Vergleich zu ISO-HM-Ölen, ein besseres Viskositätstemperaturverhalten, was die Leistung der Systeme verbessern kann.

- **Hydrauliksysteme in der Schifffahrt**

Shell Tellus S2 VX 100 eignet sich für den Einsatz in der Schifffahrt, wo Produkte nach ISO HV gefordert sind.

Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

Shell Tellus S2 VX 100 wurde mit dem Ziel entwickelt, die folgenden Anforderungen zu erfüllen:

- Eaton E-FDGN-TB002-E
- ISO 11158 (HV-Flüssigkeit)
- DIN 51524 Teil 3 Typ HVLP
- ASTM D6158 (HV-Flüssigkeit)

Für eine Liste aller OEM-Freigaben und -Empfehlungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

Verträglichkeit und Mischbarkeit

- **Einsetzbarkeit**
Shell Tellus S2 VX Öl ist für die Anwendungen in den meisten Hydraulik-Pumpen geeignet.
- **Mischbarkeit mit anderen Ölen**
Shell Tellus S2 VX 100 ist mit handelsüblichen mineralölbasischen Hydraulikölen mischbar. Allerdings sollten mineralölbasische Hydrauliköle grundsätzlich nicht mit anderen Flüssigkeitstypen wie biologisch abbaubaren oder schwer entflammaren Hydraulikflüssigkeiten gemischt werden.
- **Kompatibilität mit Umgebungsmaterialien**
Shell Tellus S2 VX 100 ist mit üblichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen, die für den Einsatz mit Mineralöl ausgelegt sind, kompatibel.

Typische Kennwerte

Eigenschaften			Methode	Shell Tellus S2 VX 100
ISO-Flüssigkeitstyp				HV
Kinematische Viskosität	@40 °C	cSt	ASTM D445	100
Kinematische Viskosität	@100 °C	cSt	ASTM D445	14,0
Viskositätsindex			ISO 2909	143
Scherstabilität	@100 °C	% Verlust	CEC L45-A-99	15
Dichte	@15 °C	kg/l	ISO 12185	0,870
Flammpunkt (COC)			ISO 2592	230
Pourpoint			DIN ISO 3016	-30
Farbe			ASTM D1500	L0.5
Demulgiervermögen	Minuten		ASTM D1401	20
TOST-Leben	Minimum Stunden		ASTM D943	5000

Diese Kennwerte sind typisch für die aktuelle Produktion. Datenänderungen durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bleiben vorbehalten.

Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

• Gesundheit und Sicherheit

Shell Tellus S2 VX Hydraulikflüssigkeit führt bei ordnungsgemäßer Verwendung nicht zu einer Gefährdung der Sicherheit und/oder Gesundheit.

Vermeiden Sie Hautkontakt. Tragen Sie beim Umgang mit gebrauchten Schmierstoffen undurchlässige Handschuhe. Reinigen Sie Ihre Haut nach Kontakt mit dem Produkt sofort mit Wasser und Seife.

Weiter gehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.shell.de/datenblaetter abrufen können.

• Schützen Sie die Umwelt

Bringen Sie gebrauchte Schmierstoffe zu einer autorisierten Sammelstelle. Entsorgen Sie sie nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

Zusätzliche Informationen

• Hinweis

Für Informationen zu anderen, nicht in diesem Datenblatt enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

Viscosity - Temperature - Diagram

