



### Wagen

für 200-kg-Behälter

**Artikel-Nr.:** 17 009  
**EAN:** 4103810170096  
**Rabattgruppe:** A

### Technische Daten

Lackierung: blau, Pantone 294 C  
Zul. Belastung (kg): 220

### Spezifikation

- Drei Räder
- Feststellbares Lenkrad
- Schlauchaufhängung
- Am Haltegriff integrierte Abtropfschale mit Entleerungsschraube und herausnehmbarem Siebeinsatz

### Besondere Merkmale

- Wagen der Spitzenklasse mit leichtem und leisem Lauf
- Geeignet zur Montage von Schlauchaufrollern, Elektropumpen und Pneumatikpumpen

### Verpackung

Abmessungen Verpackung LxBxH (mm): 870 x 610 x 1000  
Gewicht einschließlich Verpackung (kg): 38  
Verpackungseinheit: 1,0