

HOUGHTO-QUENCH C 1643

HOCHLEISTUNGS-HOCHGESCHWINDIGKEITS-ABSCHRECKÖL DER NEUESTEN GENERATION

BESCHREIBUNG

Houghto-Quench C 1643 ist ein Hochleistungsabschrecköl auf SHP*-Syntheseölbasis mit niedriger Viskosität. Speziell ausgewählte Basisöle minimieren die Oxidation und erhalten die hohe Leistung auch unter schwierigsten Bedingungen.

Ein sorgfältig formuliertes Additivpaket reduziert die Dauer der Dampfphase während der Abschreckung und ermöglicht beschleunigte Abschreckcharakteristiken, sowie eine exzellente Oxidationsresistenz und Temperaturstabilität.

ANWENDUNG

HOUGHTO-QUENCH C 1643 ist für alle Anlagenarten wie offene Abschreckbehälter, Kammeröfen und kontinuierliche arbeitende Systeme geeignet. Durch den hohen Flammpunkt wird die Brandgefahr im Betrieb wirksam reduziert.

Die stark beschleunigte Abschreckgeschwindigkeit von HOUGHTO-QUENCH C 1643 bei geringer Verdampfungsneigung erlaubt auch das Abschrecken von dicht gepacktem Abschreckgut in geschlossenen Systemen bis 100°C. In offenen Systemen kann HOUGHTO-QUENCH C 1643 bei Temperaturen zwischen 30-70° eingesetzt werden.

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

<i>Aussehen</i>	<i>Bernsteinfarben</i>	<i>Visuell</i>
<i>Spezifische Dichte bei 15,5 °C</i>	0,84	
<i>Kinematische Viskosität bei 40 °C in mm²/s</i>	26	ASTM D445
<i>Kinematische Viskosität bei 100°C in mm²/s</i>	5	ASTM D445
<i>Flammpunkt COC in °C</i>	228	ASTM D92
<i>Maximale Abkühlrate in °C/s bei 40 °C</i>	90 - 100	ISO 9950
<i>Viskositätsindex</i>	120	
<i>Noak bei 250°C</i>	<15%	

VORTEILE

- Technisch - Optimierte reproduzierbare Abschreckbedingungen selbst für niedriglegierte Stähle.
- Leistung unter den schwersten Bedingungen.
- Wirtschaftlich - Lange Standzeit dank exzellenter Oxidationsstabilität.
- Verlängert die Standzeit von Reinigungsbädern durch besseres Abspalten des Öles in der Teilewaschmaschine.
- Reduktion des Verbrauches durch die Verringerung von Dampf und Nebelbildung
- Anwenderfreundlich - Beseitigt Rauch und Dampf während des Abschreckens

EINSATZEMPFEHLUNG

HOUGHTO-QUENCH C 1643 wird zur Erzielung optimaler Ergebnisse idealerweise stark umgewälzt, um die Dampfphase optimal ausprägen und eine homogene Produkttemperatur zu gewährleisten während des Abschreckvorganges. Wird empfohlen, um die Dampfphase zu verteilen, um sicherzustellen, dass das heiße Öl an der Werkstückoberfläche durch kühleres ersetzt wird. Und um eine gleichmäßige Badtemperatur zu erreichen.

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Das Produkt ist mit dem gesamten Produktsortiment von Houghton kompatibel, besonders mit Houghto-Clean und den Ensis-Korrosionsschutzprodukten. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthaltbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte unter Dach und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt normalerweise zwischen 5 °C und 40 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

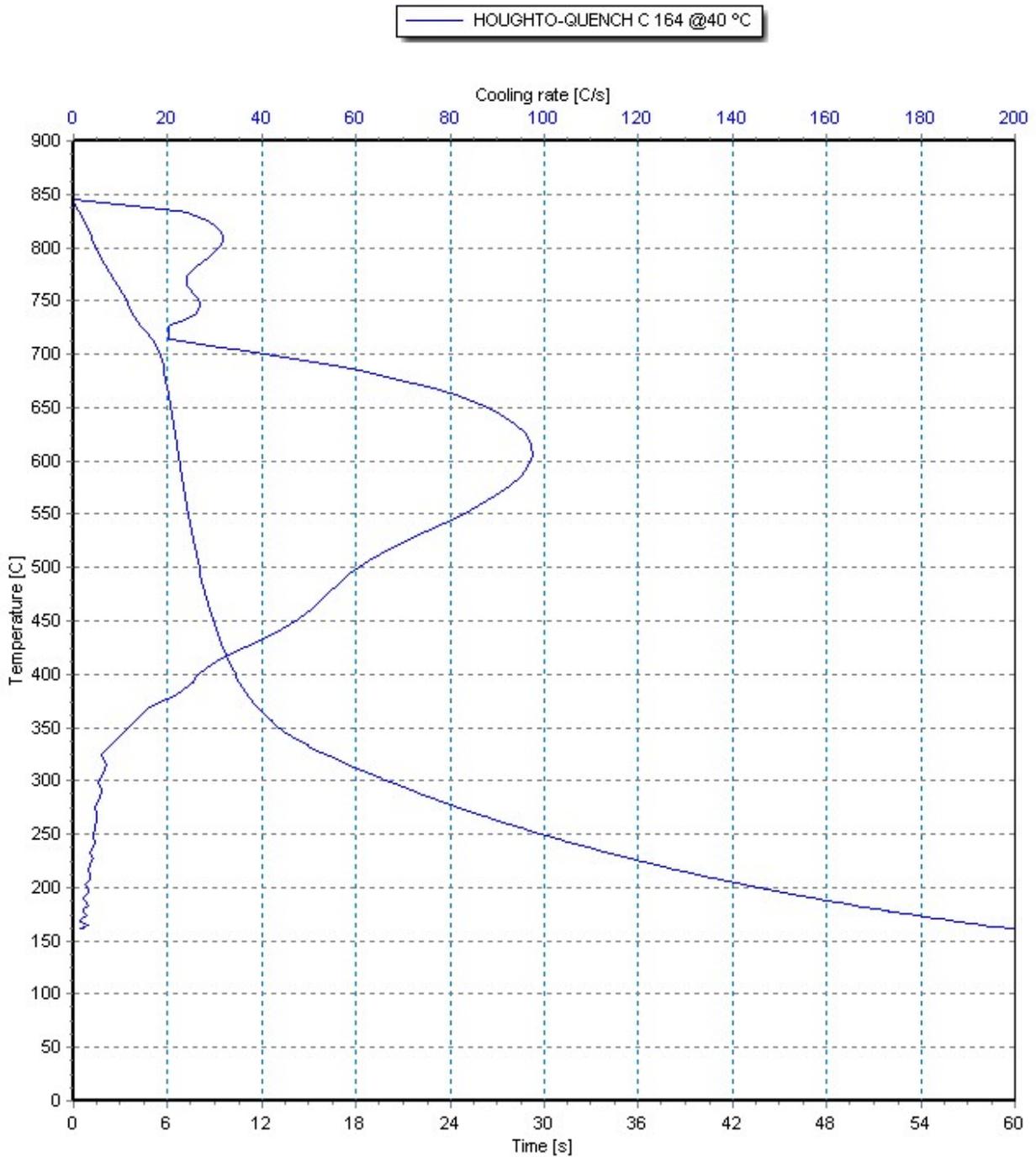
ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II verfügbar für Stoffe oder Zubereitungen gemäß den Richtlinien 67/548/EWG oder 1999/45/EG.



HOUGHTON-QUENCH C 1643

HOCHLEISTUNGS-HOCHGESCHWINDIGKEITS-ABSCHRECKÖL DER NEUESTEN GENERATION



Houghton Deutschland GmbH
 Giselherstrasse 57
 D-44319 Dortmund
 Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-743562
 CSC-Fax: +49-(0)800-3297435
 Houghtonde-CSC@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, dass das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.