

CUT-MAX BR 30

Schneidöl zum Räumen und für schwierige Zerspanung

BESCHREIBUNG

CUT-MAX BR 30 basiert auf wasserstoffbehandeltem Mineralöl mit einem geringen Aromatenanteil. Eine Kombination aus polaren Hochdruck- und Verschleißschutzadditiven verleihen dem Produkt eine hohe Druckaufnahmefähigkeit. Dies ermöglicht eine hervorragende Oberflächenqualität der bearbeiteten Werkstücke und verbesserte Werkzeugstandzeiten.

CUT-MAX BR 30 ist chlorfrei

ANWENDUNG

CUT-MAX BR 30 wird eingesetzt zum Räumen von Stahl bis zu einer Zugfestigkeit von 1000 N/mm und Geschwindigkeiten bis zu 60 m/min. Das eingesetzte Additivpaket ermöglicht geringen Werkzeugverschleiß mit teilweise besseren Ergebnissen als bei chlorierten Ölen.

CUT-MAX BR 30 gives high tool life when auto-lathe-machining small quenched and drawn steel components ermöglicht auch hohe Werkzeugstandzeiten beim Automattendrehen von gehärteten und gezogenen Stahlkomponenten.

Freigegeben von Forst

EINSATZEMPFEHLUNG

CUT-MAX BR 30 wird unverdünnt eingesetzt.

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe	braun	
Dichte bei 20°C kg/m ³	940	ASTM D 4052
Kinematische Viskosität bei 40°C, mm ² /s	29	ASTM D 7042
Flammpunkt COC °C	180	ASTM D 92
Pour Point °C	n.b.	ASTM D 97
Kupferkorrosion	4a	ASTM D 130

VORTEILE

- Reduziert Kosten - längere Ölstandzeiten durch ausgesuchte Rohstoffe
- Reduziert Kosten - verbesserte Werkzeugstandzeiten durch spezielle Hochdruck- und Schmiereigenschaften.
- Reduziert Kosten - geringerer Energieverbrauch durch spezielle Hochdruck- und Schmiereigenschaften.
- Reduziert Kosten - weniger Entsorgung durch hohe Alterungsstabilität.

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Für optimale Ergebnisse empfehlen wir die Verwendung des Houghton Sortiments von industriellen Schmierstoffen, Reinigungs- und Korrosionsschutzmitteln.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen Houghton Vertreter.

LAGERUNG

Siehe Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter für Information zu Handhabung und Lagerung, einschließlich Produkt-Haltbarkeit. Das Produkt sollte unter Dach in sauberen, trockenen Räumen gelagert werden, geschützt vor Frost. Empfohlene Lagertemperatur beträgt in der Regel zwischen 5 °C und 40 °C, sofern nicht anders angegeben. Vermeiden Sie Überalterung des Produktes durch Lagerrotation.

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II verfügbar für Stoffe oder Zubereitungen gemäß den Richtlinien 67/548/EWG oder 1999/45/EG.

GM 08/11/2012 DE



HOUGHTON™

Houghton Deutschland GmbH
Giselherstrasse 57
D-44319 Dortmund
Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562
CSC-Fax: +49-(0)800-3297435
Houghtonde-CSC@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.