



MOBIMAx 54 l/min-14.3 gpm-12 V-DC

ABK-ZVAD-EBZM-4 m

Artikel-Nr.: 23 519 093
EAN: 4048358707345
Rabattgruppe: D

Technische Daten

Anschlusskabel mit Abgreifklemmen,

Länge (m) / (ft): 3 / 10

Anschluss saugseitig: G 1" i

Anschluss druckseitig: G 1" i

Hydraulische Daten

Bauart Pumpe: Flügelzellenpumpe, selbstansaugend

Förderleistung bei freiem Auslauf bis zu

(l/min) / (gpm): 54 / 14.3

Saughöhe bis zu (m) / (ft): 3 / 10

Förderdruck bis (bar) / (psi): 1,8 / 26.1

Fördermedien: Heizöl und Dieselmotoren

Motordaten

Isolationsklasse: F

Höchstzulässige Grenztemperatur (°C) /

(°F): 155 / 311

Spannung (V): 12 V DC

Stromaufnahme (A): 30

Leistung (W): 360

Sicherung (A): 40 A Stecksicherung

Einschaltdauer bei freiem Auslauf max.

(min): 180

Laufzeit (min) bei geschlossenem

Zapfventil max.: 2

Drehmoment (Nm): 0,66

Drehzahl (U/min): 2500

Bauform: IMB 5

Schutzart: IP66

Werkstoffe der medienberührenden Teile

Dichtungen: FKM (Viton®)/NBR

Pumpengehäuse: AlSi 12 (seewasserbeständig)

Stator: GG 25

Flügel: POM

Abmessungen LxBxH (mm) / (inch): 280 x 120 x 120 / 11.02 x 4.72 x 4.72

Gewicht (kg) / (lb): 12,4 / 27.34

Spezifikation

- Flügelzellenpumpe mit integriertem Bypass (23 406)
- Fassverschraubung, G 2" a, G 1" a (19 524)
- Ein- und Ausschalter
- Heberschutz nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz), ständig wirksam
- Automatik-Zapfventil mit Drehgelenk, ZVAD (23 176)
- Durchlaufzähler NUMERlxx³, dreistellig (23 192)
- Abgabeschlauch, 4 m / 13.1 ft, DN 19, G 1" a, G 1" i (23 155 957)
- Saugschlauch, 1,6 m / 5.2 ft, DN 25, G 1" a, G 1" i (23 156)
- Fußventil mit Saugkorb (19 890)
- Universal-Zapfventilhalter (23 174)

Besondere Merkmale

- Erstklassiger Elektromaschinen- und Pumpenbau
- Dauerbetrieb - 3 Stunden - bei geöffnetem Ventil
- Geläppter Wellenringdichtungssatz
- Kapselung des Elektromotors, dadurch wird die kurzschlussverursachende Kondensatwasserbildung bei starken Temperaturschwankungen weitestgehend verhindert
- Pumpengehäuse in allen 90° Positionen frei positionierbar
- Schaltergehäuse in allen 90° Positionen frei positionierbar
- Schaltergehäuse in schlagfestem Zinkdruckguss mittels Kataphorese beschichtet
- Pumpengehäuse aus seewasserbeständigem Aluminiumdruckguss, mittels Kataphorese beschichtet
- Motoregehäuse komplett verzinkt, Außenbereich beschichtet
- Durch enge Toleranzen werden hohe Saug- und Druckleistung bei bestem Wirkungsgrad erzielt
- Die Materialpaarung Flügel - Stator garantiert Formstabilität der Flügel bis 200 °C / 392 °F
- Durch Werkstoffwahl geringes Gewicht und außerordentlich lange Lebensdauer

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm) / (inch):	510 x 400 x 375 / 20.08 x 15.75 x 14.76
Gewicht einschließlich Verpackung (kg) / (lb):	13,9 / 30.64
Verpackungseinheit:	1,0