

TECHNISCHES DATENBLATT

QH PRESSMAX™ DT 1388

WALZ UND PROFILIERÖL

QH PRESSMAX™ DT 1388 basiert auf synthetischen Polyglykolen mit polaren Zusätzen. Diese Wirkstoffe haben die Aufgabe, die Druckaufnahmefähigkeit der Öle zu erhöhen, den Verschleiß der Werkzeuge zu vermindern und damit ihre Standzeit zu verlängern. Weiterhin wird die Oberflächengüte der bearbeiteten Werkstücke verbessert.

QH PRESSMAX™ DT 1388 verhält sich auch gegenüber Leicht- und Buntmetallen neutral und hat einen milden Geruch.

Anwendung

QH PRESSMAX™ DT 1388 wird speziell für das Walzen und Profilieren von Kupfer- oder anderen Nichteisenmetallen eingesetzt.

Haupt Einsatzgebiet ist die Bearbeitung von Kupferrohren oder Stangenprofilen aus Nichteisenmetallen. Durch einen nachgeschalteten Glühvorgang bleiben praktisch keine Rückstände auf den bearbeiteten Werkstücken.

QH PRESSMAX™ DT 1388 ist auch für die Bearbeitung von Bremsleitungen geeignet.

Einsatzempfehlung

wird unverdünnt eingesetzt.

Vorteile

- Reduziert Kosten - verbesserte Werkzeugstandzeiten durch spezielle Hochdruck- und Schmiereigenschaften
- Hohe Mitarbeiterakzeptanz - helles Öl für eine gute Beobachtung der Bearbeitungsvorgänge.
- Hohe Mitarbeiterakzeptanz - gutes Arbeitsschutz- und Umweltprofil, frei von Chlor- und anderen kritischen Inhaltsstoffen
- Reduziert Kosten - geringerer Energieverbrauch durch spezielle Hochdruck- und Schmiereigenschaften

Gesundheit, Sicherheit Und Handhabung

Informationen bezüglich der Lagerung, sicherer Handhabung und Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDS). Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Verwendung und Entsorgung des Produkts entziehen sich unserer zumutbaren Kontrolle – wir übernehmen keine Haftung für jegliche Ineffektivität des Produkts oder jegliche Verletzung oder Schäden, welche aus diesen Bedingungen oder in Zusammenhang mit diesen Bedingungen entstehen.

Typische Physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFT	TYPISCHER WERT	EINHEIT
Farbe	hellgelb	
Dichte bei 20°C	990	ASTM D 4052, kg/m ³
Kinematische Viskosität @ 40°C	57	ASTM D 7042, mm ² /s
Flammpunkt	230	ASTM D 92, °C
Pour Point	-27	ASTM D 97, °C
Kupferkorrosion	1a	ASTM D 130

Es wurde angemessene Sorge getragen, um zu gewährleisten, dass diese Publikation zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt ist. Solche Informationen können durch Veränderungen, welche nach der Veröffentlichung stattgefunden haben, beeinflusst werden. Dieses Technische Datenblatt darf einzig und allein für dieses Produkt verwendet werden. Vor jeder Verwendung lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (Safety Data Sheet, SDS), um sich über Gefährdungsrisiken und Produktnutzungsparameter zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich Produktleistungsergebnissen und der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich jeder Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für jegliche Gebrauchszwecke, sind hiermit ausgeschlossen. 73004011

