HOUGHTO-CLEAN 137

Wässriger alkalischer Spritzreiniger

BESCHREIBUNG

HOUGHTO-CLEAN 137 ist als Spritzreiniger für die speziellen Reinigungsanforderungen vor und nach der Wärmebehandlung formuliert worden.

ANWENDUNG

HOUGHTO-CLEAN 137 ist für den Einsatz mit allen Spritzund Injektions-Flutwaschanlagen zur Entfettung von Eisenmetallen vor der Wärmebehandlung und nach dem Abschrecken kompatibel.

HOUGHTO-CLEAN 137 entfernt Rückstände sowohl aus Polymerabschreckmitteln als auch aus Abschreckölen .

HOUGHTO-CLEAN 137 enthält einen wirksamen Demulgator, mit dem sich Öle leicht aus der Reinigungslösung entfernen lassen.

HOUGHTO-CLEAN 137 kann auch zum Tauchen und für mechanische Entgratungsverfahren verwendet werden.

EINSATZEMPFEHLUNG

Temperatur = 35 - 80 °C

Konzentration = bis zu 6 % Vol. Spritzreinigung und Flutwaschen

Konzentration = bis zu 10 % Vol. Tauchen

Konzentration = 2 - 3 % Vol. mechanische Entgratung

Titrationstest zur Konzentrationsbestimmung ist auf Anfrage verfügbar.

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Aussehen	Klare, hellgelbe Flüssigkeit
Spezifische Dichte	1,04
pH-Wert in der Anwendungslösung	Typisch 9,5 - 10
Refraktometerfaktor	3,8

VORTEILE

- Salzfreie Formel zum Schutz vor metallurgischen Effekten währen der Wärmebehandlung
- Guter Korrosionsschutz bei temporärer Konservierung
- Gute Öl-Demulgiereigenschaften
- Borfreie Formel
- Vielseitig einsetzbar
- Bietet gute Schaumkontrolle

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Houghton ist führend in der Entwicklung und Lieferung von Prozessflüssigkeiten für die Produktion. Die Produktplatte der HOUGHTO-CLEAN-Industriereiniger wurde entwickelt, um mit diesen nahtlos zusammenzuarbeiten und sie zu ergänzen, speziell unsere Produkte für das Zerspanen, Umformen und Abschrecken.

Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthaltbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte abgedeckt und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt normalerweise zwischen 5 °C und 40 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II verfügbar für Stoffe oder Zubereitungen gemäß den Richtlinien 67/548/EWG oder 1999/45/EG.

KP/SF 02/10/2012 DE



Houghton Deutschland GmbH Giselherstrasse 57 D-44319 Dortmund Deutschland CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562 CSC-Fax: +49-(0)800-3297435 Houghtonde-CSC@houghtonintl.com http://www.houghtonintl.com