

# HOCUT 7730

## Wassermischbare Metallbearbeitungsflüssigkeit

### BESCHREIBUNG

HOCUT 7730 ist eine mineralölfreie, semi-synthetische Hochleistungsemulsion für Stahlwerkstoffe mit exzellenten Benetzungseigenschaften für schwere Bearbeitungsverfahren.

HOCUT 7730 basiert auf hochwirksamen Fettsäureestern aus nachwachsenden Rohstoffquellen und besitzt eine fortschrittliche, bor- und formaldehydfreie Emulsionstechnologie mit langer Schmierstoffstandzeit.

### ANWENDUNG

HOCUT 7730 wird für schwere Zerspanungsvoränge und das Hochgeschwindigkeitsformschleifen von Stahlwerkstoffen erfolgreich eingesetzt.

HOCUT 7730 wurde vorrangig für den Einsatz bei weichen bis mittleren Wasserhärten konzipiert.

### EINSATZEMPFEHLUNG

Schleifoperationen: 5-8 %

Einfache Zerspanung : 5-8 %

Schwierigere Zerspanungsoperationen : 8 -10 %

### TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Aussehen des Konzentrats	Bernsteingelbes Öl	
Spezifische Dichte bei 20°C	0,98	DIN 51757
Refraktometerfaktor	1,5	HIM 53
Aussehen der Emulsion	opaleszierend	
pH @6%	8,9 - 9,3	DIN 51369

### VORTEILE

- o **Hohe Schmierfähigkeit** : esterbasiertes Paket von Additiven verlängert Werkzeugstandzeit
- o **Erweiterte Schmierstoffstandzeiten** : die neueste Technologie des HOCUT 7000- Serie erzielt deutlichen Einsatzgewinn
- o **Sehr stabile Emulsion** : geringerer Einsatz von Additiven und geringere Anwendungskosten
- o **Exzellente Waschwirkung** : saubere Werkstücke, Werkzeuge und Arbeitsumgebung. Verhindert die Ablagerungen von Schleifschlamm in den Maschinen
- o **Sehr gute Schaumkontrolle** : ideal für die höchsten Geschwindigkeiten und Drücke bei weichen und mittleren Wasserhärten.
- o **Ausgezeichnetes EHS-Profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit)** : Frei von Bor, Formaldehyd, Chlor und Phenol, enthält nur nach TRGS611 zugelassene Amine.

### ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Ergänzend zu unseren wassermischbaren Kühlmitteln bieten wir unser volles Sortiment an qualitativ hochwertigen Spezial- Prozessflüssigkeiten an. Dazu gehören Energie sparende Reinigungskemikalien, nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe mit geringer Nebelneigung, Korrosionsschutzmittel ohne flüchtige organische Bestandteile und langlebige Wärmebehandlungsflüssigkeiten. Vervollständigt wird unser Mehrwert-Angebot durch Fluidcare-Dienstleistungen, die fachmännische Unterstützung und Ausrüstungen zur Verbesserung der Produktivität und Senkung der Kosten beinhalten. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

### LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthaltbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte abgedeckt und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt normalerweise zwischen 5 °C und 40 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

### ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit den Verordnungen (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II und (EG) Nr. 1272/2008 verfügbar.

CH 2018/06/14 DE



Houghton Deutschland GmbH  
Giselherstrasse 57, D-44319 Dortmund,  
Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562  
CSC-Fax: +49-(0)800-3297435  
Houghtonde-CSC@houghtonintl.com  
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.