



Aral Vitam HF 46

Hydrauliköl HVLP Typ

Anwendungsempfehlung:

Aral Vitam HF 46 ist ein Spitzenprodukt auf Mineralölbasis und garantiert hohe Funktions- und Betriebssicherheit. Das Leistungsvermögen dieses zinkfreien Hoch-VI-Hydrauliköles liegt weit über den Anforderungen für HVLP Öle gemäß DIN 51524-3. Das exzellente Viskositäts Temperaturverhalten dieses Öles ist als ganz besonderes Qualitätsmerkmal hervorzuheben. Durch die optimale Betriebsviskosität über weite Temperaturbereiche wird eine exakte Funktion der Hydraulik auch bei sehr tiefen Temperaturen gewährleistet. Der hohe Viskositätsindex verleiht Aral Vitam HF 46 einen Mehrbereichscharakter und ermöglicht damit die Abdeckung mehrerer Viskositätsklassen mit einer Qualität. Darüber hinaus wird durch einen guten Korrosionsschutz, ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit und einen hervorragenden Verschleißschutz ein hohes Maß an Wirtschaftlichkeit erreicht.

Einsatzgebiet:

Die Qualität Aral Vitam HF 46 ist prädestiniert für alle Hydrauliksysteme, die auch bei großen Temperaturschwankungen genauer Steuerung bedürfen und für die vom Hersteller kein Sonderöl, wie z.B. Schrittmotorenöl, vorgeschrieben wird. Dazu zählen hydraulische Aufzüge, hochbelastete Baumaschinen, Hydraulikanlagen an Nutzfahrzeugen, Die Spezifikationen namhafter Hersteller von Hydraulikpumpen und Hydraulikmotoren werden erfüllt, wie z.B.:

- Hagglund-Dension HF-0, HF-2
- Vickers Mobilanlagen, M-2952-S-Spezifikation
- Rexnord-Racine Flügelzellenpumpen
- Mannesmann Rexroth Hydromatik Kolbenpumpen
- Sigma-Rexroth Zahnradpumpen, - Ford M-6 C 32
- Marrel Hydro, - Frank Mohn (F), - Sauer Fertigungspresen, Schiffshilfsmaschinen, NC-gesteuerte Werkzeugmaschinen, Förderanlagen.

Technische Daten

Dichte bei 15 °C	g/ml	DIN 51757	0,874
Viskosität			
40 °C	mm ² /s	DIN 51562	46
100 °C	mm ² /s	DIN 51562	8,1
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	150
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-30
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	186
Oxidasche	Gew. %	DIN EN ISO 6245	<0,01
Neutralisationszahl	mg KOH/g	DIN 51558-1	0,12
Alterungsverhalten			
Zunahme NZ n. 1000 h	mgKOH/g	DIN 51587	<2,0
Luftabscheideverm. b. 50 °C	min	DIN 51381	<5
Korrosionswirkung			
auf Kupfer	Korr. Grad.	DIN EN ISO 2160	1-100 A3
auf Stahl	Korr. Grad.	DIN ISO 7120	0-A
Schaumverhalten			
bei 24 °C	ml	ISO 6247	<50/0
bei 95 °C	ml	ISO 6247	<50/0
bei 24 °C nach 95 °C	ml	ISO 6247	<50/0
FZG-Test A/8,3/90	SKS	DIN 51354-2	12

Demulgiervermög. bei 54 °C min

DIN 51599

<10

Bemerkungen:

Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten.

Versions-Nr.: IS1811050016