

## Molub-Alloy Paste TA

High temperature assembly paste

### Beschreibung

Castrol Molub-Alloy Paste TA (Bisherige Produktbezeichnung Castrol Optimol Paste TA) ist eine Paste für Schraubverbindungen bis +1100 °C. Sie wird als Montagepaste eingesetzt und verhindert Festbrennen, Verschweißen und Verzundern.

Molub-Alloy Paste TA bewirkt eine gute Trennung und Abdichtung im Hochtemperatur- und Nassbereich sowie bei aggressiven Medien.

### Anwendung

Molub-Alloy Paste TA wird verwendet als Montagehilfe für korrosionsgefährdete, temperatur- und umweltbelastete Bauteile wie Schrauben, Buchsen, Ventile, Flansch- und Rohrschraubverbindungen, formschlüssige Bauteile, Dichtungen, Stopfbuchsen und -packungen sowie bei Metallpaarungen von Leichtmetall gegen Stahl.

Molub-Alloy Paste TA wird als Grund- und Dünnschmierung für thermisch hoch belastete Gleitflächen verwendet.

### Hinweise zur Anwendung

Nur auf saubere Oberflächen auftragen. Vermischungen mit anderen Fetten, Ölen und Pasten vermeiden. Paste mit dem Pinsel oder fussselfreiem Lappen gleichmäßig dünn auftragen und in die Oberfläche einmassieren, um eine langanhaltende, ideale Schutzschicht zu erzeugen. Die Paste nur für Anwendungen verwenden, für die eine Pastenschmierung vorgesehen ist.

Molub-Alloy Paste TA ist auch als Spray erhältlich. Spraydosen vor Gebrauch gut schütteln. Im Abstand von ca. 15 cm bis 20 cm zur Schmierstelle gleichmäßig und dünn aufsprühen, bei Schrauben bis auf den Gewindegrund.

Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +1100 °C

### Vorteile

- Hohe Druckaufnahmefähigkeit
- Kalt- und heißwasserbeständig
- Sofort schmierwirksam
- Sparsamer Verbrauch
- Bedingt laugen- und säurebeständig
- Guter Korrosionsschutz
- Trennaktiv
- Einfache Anwendung (Spray)

## Technische Daten

Merkmal	Methode	Einheit	Molub-Alloy Paste TA
Farbe/Aussehen	visuell	-	silberfarben
Basis Verdicker	-	-	anorganisch
Festschmierstoffe	-	-	thermisch stabile Festschmierstoffe
NLGI-Konsistenzklasse	DIN 51818	-	1 bis 2
Dichte bei +20 °C	DIN 51757	kg/m <sup>3</sup>	1340
Walkpenetration Pw 60	DIN ISO 2137	1/10 mm	295 bis 310
Wasserbeständigkeit	DIN 51807-1	Stufe	1-90 bis 2-90
Fließdruck bei +20 °C bei -20 °C	DIN 51805	mbar	45 700

Vorbehaltlich der üblichen Fertigungstoleranzen.

**In 2015 wurde die Produktbezeichnung geändert. Die alte Produktbezeichnung lautete Castrol Optimol Paste TA.**

Molub-Alloy Paste TA

20 Jan 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Für Richtigkeit und Vollständigkeit der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten und Informationen wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewähr oder Zusicherung übernommen. Die bereitgestellten Daten basieren auf standardisierten Prüfverfahren unter Laborbedingungen und dienen nur als Richtwerte. Der Anwender sollte sicherstellen, daß er die aktuelle Version dieses Datenblatts verwendet. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht zu bewerten und zu benutzen, sie bezüglich der Eignung für die vorgesehene Anwendung zu beurteilen sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Zur Information über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden. Darin sind Einzelheiten zur Lagerung, sicheren Handhabung und Entsorgung der Produkte aufgeführt. Die BP Gruppe ist nicht verantwortlich für Schäden oder Verletzungen, die auf einem Gebrauch des Produkts, mit dem üblicherweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Produkts verbundenen Gefahren beruhen. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Weitere Produkt-Informationen sind bei der Anwendungstechnik der BP Europa SE zu erfragen.

BP Europa SE, Überseeallee 1, D – 20457 Hamburg

Tel: 040/6395 2222

www.castrol.com