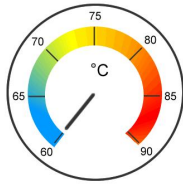


# MOLYDUVAL

## Pegasus UE 2 M



### Synthetisches Hochtemperaturfett mit MoS<sub>2</sub>

Ein synthetisches Hochtemperaturfett für die Schmierung von stark druckbelasteten Wälz- und Gleitlagern. Auch nach Überschreiten der Maximaltemperaturen kann mit diesem Schmierfett erfolgreich geschmiert werden, da es einen hohen Prozentsatz schmierwirksamer Feststoffe enthält. Diese schmieren bis +650°C weiter, wenn der Ölträger bereits verdampft ist. Da Fett schützt hervorragend vor Reibung und Verschleiß, es behält seine weiche Struktur auch bei hohen Temperaturen, selbst bei Überschreitung bildet es so gut wie keine festen oder harten Ablagerungen. Additive gegen Oxidation gewährleisten lange Lebensdauer, andere Zusätze bieten zuverlässigen Korrosionsschutz. Enthaltene Verschleißschutzadditive bilden einen thermisch stabilen Film auf der Metalloberfläche, der bei hohen Temperaturen eine Glättung der Rauigkeitsspitzen im Mikrobereich bewirkt. Hierdurch wird die Reibung vermindert und die Hydrodynamik verbessert.

#### Eigenschaften

- guter Korrosionsschutz
- langzeitstabil, daher lange Lebenszeiten und Kostensenkung
- sehr gute Haftfähigkeit
- gute Abdichtung gegen korrosiv wirkende Gase und Flüssigkeiten
- gute Wasserbeständigkeit
- hervorragendes Druckaufnahmevermögen
- geringe Gefahr der Bildung von Verklumpungen oder sonstigen Ablagerungen

#### Anwendungen

- für Wälzlager an Rüttelsieben in Asphaltmaschinen
- für Lager an Heißklebemaschinen
- für Wälz- und Gleitlager bei hohen Betriebstemperaturen, z.B. Lager an Glüh- und Trockenöfen, Drehrohröfen, Manipulatoren, Kühlbetanlagen, Förderanlagen, Heißwind- und Abgasventilatoren, Gebläsen, Elektromotoren
- für Gewindespindeln bei hohen Temperaturen
- für Wälz- und Gleitlager an Textilmaschinen

#### Technische Daten

Farbe		schwarz
Grundöl		Ester + PAO
Bezeichnung		ISO-L-XCGB2
Bezeichnung		KPFE2S-30
Konsistenz, Klasse NLGI		2
Viskosität Grundöl, 40°C	mm <sup>2</sup> /s	460
Dichte 15°C	kg/m <sup>3</sup>	940
Temperaturbereich	°C	-30 -> +200
Temperaturbereich kurzzeitig bis	°C	230
Temperaturbereich Feststoffschmierung	°C	650
Oxidationsstabilität 100h 99°C	kPa	< 35
Tropfpunkt	°C	> 260
Verdampfungsverlust 22h 100°C (210°F)	%	< 0,25
Korrosionsschutz Emcor, WWO, distilled water	Grade	1
Korrosionsschutz Kupfer 24h 100°C	Note	1b

Angaben über Temperaturbereiche sind Richtwerte, die sich an der Zusammensetzung des Produktes und den empfohlenen Anwendungen orientieren. Sie können unter bestimmten Bedingungen deutlich abweichen oder sich während des Einsatzes verändern.

Weitere Informationen erhalten Sie von den Mitarbeitern unserer Anwendungstechnik !

Die Angaben in dieser Produktinformation entsprechen dem Stand unserer aktuellen Kenntnisse und Erfahrungen in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen. Aufgrund der Komplexität tribologischer Systeme ist die Wirkungsweise unserer Produkte von vielen Parametern abhängig, die wir nicht einschätzen und deren Einfluss wir nicht beurteilen können. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen daher unverbindliche Richtwerte dar, die dem technisch erfahrenen Leser Hinweise zu möglichen Anwendungen geben. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen oder Garantien für die Eigenschaften oder Eignung dieses Produktes für einen speziellen Einzelfall beinhalten diese Angaben nicht. Vor einem Einsatz dieses Produktes ist unbedingt die Durchführung von Versuchen erforderlich, um sicherzustellen, dass das Produkt für die spezifische Verwendung sicher, wirtschaftlich und in vollem Umfang geeignet ist. Hierbei ist mit gebotener Sorgfalt vorzugehen. Änderungen im Sinne einer technischen Weiterentwicklung vorbehalten. Wir behalten uns das Recht vor die Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Ankündigung zu ändern. Alle früheren Produktinformationen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Stand : 21.11.2022