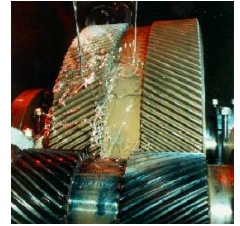
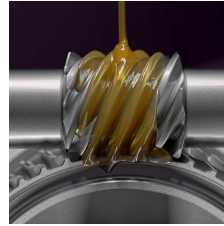


# MOLYDUVAL

## Syntholube G 220 EP



### Synthetisches Hochtemperaturöl

Synthetisches Hochleistungsschmieröl für Industriegetriebe, Umlaufsysteme und Hochtemperaturhydraulikanlagen. Bewährt seit Jahren für Schneckengetriebe. Als Basisöle werden Polyglykole verwendet, die sich durch ausgezeichnete Hochtemperaturstabilität und sehr niedrige Reibwerte auszeichnen. Die niedrigen Reibwerte sind gerade bei Schneckengetrieben von Vorteil, da dort konstruktionsbedingt ein Gleitreibungsanteil vorliegt. Enthält Korrosionsschutz-, Oxidationsschutz- und Verschleißschutzadditive.

### Eigenschaften

- \* nicht verträglich mit Mineralölen
- \* gute Druckbeständigkeit
- \* verringert Verschleiß
- \* vollsynthetisch
- \* lange Einsetzbarkeit durch gute oxidative und thermische Beständigkeit
- \* hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten
- \* niedriger Reibungskoeffizient
- \* nicht verträglich mit manchen Kunststoffen und Elastomeren, Verträglichkeit mit speziellen Materialien ggf. erfragen

### Anwendungen

- \* für Ketten im Hochtemperaturbereich
- \* für Getriebe in der Industrie, die langsam laufen aber schwer belastet sind
- \* für Kalander in der Kunststoffindustrie
- \* für Ketten, Antriebs- und Förderketten z.B. an Förderanlagen, Pasteurisieranlagen, Gäranlagen, Sortieranlagen, Schälern, Verpackungs- und Etikettiermaschinen, Schrumpftunneln
- \* für Getriebe in der Industrie, die unter sehr hohen Umgebungstemperaturen, oder anderen ungünstigen Betriebsbedingungen arbeiten
- \* für Getriebe, Industriegetriebe
- \* für kleine Schneckengetriebe und andere Kleingetriebe mit Gleitreibungsanteil, da es niedrige Reibwerte aufweist
- \* als Wärmeübertragungsflüssigkeit bei der drucklosen Vulkanisation, beim Tempern von Kunststoffteilen und bei der Herstellung von Leiterplatten

### Technische Daten

Farbe		brown
Bezeichnung		PGLP220
Grundöl		PG
Viskositätsklasse	ISO-VG	220
Dichte 20°C	kg/m <sup>3</sup>	1000
Temperaturbereich	°C	-20 -> +210
Pourpoint	°C	-30
Viskosität 40°C	mm <sup>2</sup> /s	220
Viskosität 100°C	mm <sup>2</sup> /s	32
Flammpunkt COC	°C	220
Aschegehalt	%	< 0,01
Viskositätsindex		230
Schmierfähigkeit FZG Test, A/8.3/90	Grade	> 12

*Angaben über Temperaturbereiche sind Richtwerte, die sich an der Zusammensetzung des Produktes und den empfohlenen Anwendungen orientieren. Sie können unter bestimmten Bedingungen deutlich abweichen oder sich während des Einsatzes verändern.*

### Weitere Informationen erhalten Sie von den Mitarbeitern unserer Anwendungstechnik !

Die Angaben in dieser Produktinformation entsprechen dem Stand unserer aktuellen Kenntnisse und Erfahrungen in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen. Aufgrund der Komplexität tribologischer Systeme ist die Wirkungsweise unserer Produkte von vielen Parametern abhängig, die wir nicht einschätzen und deren Einfluss wir nicht beurteilen können. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen daher unverbindliche Richtwerte dar, die dem technisch erfahrenen Leser Hinweise zu möglichen Anwendungen geben. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen oder Garantien für die Eigenschaften oder Eignung dieses Produktes für einen speziellen Einzelfall beinhalten diese Angaben nicht. Vor einem Einsatz dieses Produktes ist unbedingt die Durchführung von Versuchen erforderlich, um sicherzustellen, dass das Produkt für die spezifische Verwendung sicher, wirtschaftlich und in vollem Umfang geeignet ist. Hierbei ist mit gebotener Sorgfalt vorzugehen.

Änderungen im Sinne einer technischen Weiterentwicklung vorbehalten. Wir behalten uns das Recht vor die Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Ankündigung zu ändern. Alle früheren Produktinformationen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Stand : 07.11.2019