

# TECHNISCHES DATENBLATT

## HOCUT® 4670

### WASSERMISCHBARE METALLBEARBEITUNGSFLÜSSIGKEIT

HOCUT® 4670 ist eine fortschrittliche, bor- und formaldehydfreie Emulsionstechnologie mit hoher Schmierfähigkeit, die eine extrem lange Schmierstoffstandzeit und eine höhere Zerspanungsleistung als herkömmliche Produkte ermöglicht.

#### Anwendung

HOCUT® 4670 wird für die anspruchsvolle Zerspanung aller Luftfahrt-Werkstoffe empfohlen, darunter empfindliche Flugzeugaluminium-Legierungen, Titan, Inconel und legierte Stähle. Die sehr schmierfähige Emulsion bietet hervorragende Zerspanungseigenschaften und verlängert die Werkzeugstandzeit bei Luftfahrt-Werkstoffen.

Durch seine extreme Langlebigkeit eignet sich das Produkt für zentralisierte Systeme und einzelbefüllte Maschinen.

Die moderne borfreie Technologie verlängert die Emulsionsstandzeit ohne regelmäßige Biozidbehandlungen. Das Produkt ist hauptsächlich für mittlere und harte Wasserqualitäten konzipiert. HOCUT® 4670 zeigt eine geringe Schaumneigung bei einer hervorragenden Emulsionstabilität ohne Seifenbildung.

#### Einsatzempfehlung

Zerspanung von Stahl und Aluminium: 6-8 %

Schwierigere Zerspanung : 8-12 %

Schwierige Schleifoperationen : 6-10 %

#### Vorteile

- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten : ideal für die allgemeine Zerspanungsoperationen an den verschiedensten Werkstoffen
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften : auch für empfindliche Aluminiumlegierungen
- Sehr stabile Emulsion: geringerer Einsatz von Additiven und niedrige Anwendungskosten
- Ausgezeichnete Reinigungskraft: saubere Werkstücke, Werkzeugmaschinen und Arbeitsumfeld
- Sehr geringe Schaumbildung: ideal für höchste Geschwindigkeiten und Drücke bei mittlerem bis hartem Wasser
- Ausgezeichnetes EHS-Profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit) : Enthält kein Bor, Chlor, Sekundär Amine (TRGS 611), Formaldehyd-abspalter und Phenol

#### Gesundheit, Sicherheit Und Handhabung

Informationen bezüglich der Lagerung, sicherer Handhabung und Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDS). Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Verwendung und Entsorgung des Produkts entziehen sich unserer zumutbaren Kontrolle – wir übernehmen keine Haftung für jegliche Ineffektivität des Produkts oder jegliche Verletzung oder Schäden, welche aus diesen Bedingungen oder in Zusammenhang mit diesen Bedingungen entstehen.

#### Typische Physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFT	TYPISCHER WERT	EINHEIT
Aussehen des Konzentrats	Amber	
Spezifische Dichte bei 20°C	0.95	DIN 51757
Refraktometerfaktor	1.2	HIM 53
Aussehen der Emulsion	Milchiges Weiß	
pH @6%	8,8-9,3	DIN 51369

Es wurde angemessene Sorge getragen, um zu gewährleisten, dass diese Publikation zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt ist. Solche Informationen können durch Veränderungen, welche nach der Veröffentlichung stattgefunden haben, beeinflusst werden. Dieses Technische Datenblatt darf einzig und allein für dieses Produkt verwendet werden. Vor jeder Verwendung lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (Safety Data Sheet, SDS), um sich über Gefährdungsrisiken und Produktnutzungsparameter zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich Produktleistungsergebnissen und der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich jeder Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für jegliche Gebrauchszwecke, sind hiermit ausgeschlossen. 42013095



