

HOUGHTON-DRIVE HLPD AF Hydrauliköle

BESCHREIBUNG

Die Hydraulik- und Schmieröle der Reihe HLPD AF beinhalten sichere und wirksame Additive in hochwertigen, mit Lösungsmitteln raffinierten Basisölen.

Die Produkte sind aschefrei.

Ihre Wascheigenschaften schützen Anlagen bei Anwendungen, bei denen das Risiko von Verunreinigungen durch Wasser besteht.

VORTEILE

- Längere Lebensdauer von Anlagen/Maschinen, mit weniger Störungen
- Geringere Ausgaben für Wartung und Reparatur
- Erhöhte Anlagenverfügbarkeit
- Geringerer Energieverbrauch
- Erhöhte Produktivität
- Zusätzlicher Schutz in feuchten Milieus

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

<i>Houghton-Drive HLPD AF</i>	32	46	68
Spezifische Dichte bei 15,5 °C	0,86	0,87	0,87
Kinematische Viskosität bei 40 °C in cSt	32	46	68
Kinematische Viskosität bei 100 °C in cSt	5,7	7,4	8,8
Viskositätsindex	100	100	100
Pourpoint °C	-18	-15	-12
Flammpunkt °C (ASTMD92)	220	220	220

Die Produkte der Reihe HLPD AF erfüllen oder übertreffen außerdem die Anforderungen der folgenden zentralen Tests für diese Flüssigkeitskategorie:

- Beständigkeit gegen Kupfer-Korrosion (ASTM D130)
- Rosttest (ASTM D665A).

ANWENDUNG

Hydrauliksysteme, die einen bestmöglichen Verschleißschutz erfordern. Maschinenhallen, in denen Verunreinigungen durch Wasser oder Kondensation Korrosion in öl-basierten Systemen verursachen können.

EINSATZEMPFEHLUNG

Unverdünnte Anwendung im Lieferzustand.

ZUSÄTZLICHE PRODUKTINFORMATION

- ISO6743-6 HM
- DIN 51524 Teil 2 (HLPD)
- MAN N 698

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Unsere öl-basierten Hydraulik- und Schmierflüssigkeiten wurden entwickelt, um ein reibungsloses Zusammenwirken mit unserer breiten Palette an Kühlmitteln für die Metallbearbeitung zu gewährleisten.

Wir sind außerdem auch auf schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten aller Kategorien spezialisiert.

Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthaltbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte abgedeckt und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt im Normalfall zwischen 5 °C und 40 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit den Verordnungen (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II und (EG) Nr. 1272/2008 verfügbar.

PL 2015/12/04 DE



Houghton Deutschland GmbH
 Giselherstrasse 57
 D-44319 Dortmund
 Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562
 CSC-Fax: +49-(0)800-3297435
 Houghtonde-
 CSC@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.