

# HOCUT 4450

## Wassermischbare Metallbearbeitungsflüssigkeit

### BESCHREIBUNG

HOCUT 4450 ist eine fortschrittliche, halbsynthetische, borfreie Emulsionstechnologie, die eine extrem lange Schmierstoffstandzeit und eine höhere Zerspanungsleistung als herkömmliche Produkte ermöglicht.

### ANWENDUNG

HOCUT 4450 wurde speziell für einfache bis mittlere Bearbeitungen an Stahl und Grauguß entwickelt. Aufgrund der guten Benetzungseigenschaften verschmutzen die Maschinen auch bei Schleifarbeiten an Grauguß deutlich weniger als bei herkömmlichen Kühlschmierstoffen.

Durch seine extreme Langlebigkeit eignet sich das Produkt für Zentralsysteme und einzelbefüllte Maschinen. Die moderne borfreie Technologie verlängert die Emulsions-standzeit ohne regelmäßige Biozidbehandlungen.

Das Produkt ist für weiches bis mittelhartes Wasser konzipiert (3°dH – 20 °dH)

### EINSATZEMPFEHLUNG

Allgemeine Zerspanung von Eisenwerkstoffen 5-10%

Schwierigere Zerspanungsarbeiten 7-10%

Schleifen von Eisenwerkstoffen 5-6%

Allgemeine Zerspanung von Aluminium 5-10%

### TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

|                                 |                |
|---------------------------------|----------------|
| Aussehen des Konzentrats        | Braun          |
| Spezifische Dichte bei 20°C     | 0,97           |
| Refraktometerfaktor             | 1,8            |
| Aussehen der Emulsion           | Durchscheinend |
| pH-Wert in der Anwendungslösung | 8,9 - 9,5      |

### VORTEILE

- o **Vielfältige Einsatzmöglichkeiten** : ideal für die allgemeine Zerspanungs und Schleifoperationen an Eisen und Stahlwerkstoffen
- o **Spezielle Schmierfähigkeitszusätze**: für verlängerte Scheibenstandzeiten
- o **Sehr stabile Emulsion**: geringerer Einsatz von Additiven und niedrige Anwendungskosten
- o **Ausgezeichnete Reinigungskraft**: saubere Werkstücke, Werkzeugmaschinen und Arbeitsumfeld
- o **Sehr geringe Schaumbildung**: ideal für höchste Geschwindigkeiten und Drücke bei mittlerem bis hartem Wasser
- o **Enthält kein Bor**: keine SVHC-Klassifikation nach REACH
- o **Enthält kein Bor, Formaldehyd, Chlor und Phenol. Enthält nur nach TRGS611 zugelassene Amine** : ausgezeichnetes EHS-profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit)

### ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Ergänzend zu unseren wassermischbaren Kühlmitteln bieten wir unser volles Sortiment an qualitativ hochwertigen Spezial-Prozessflüssigkeiten an. Dazu gehören Energie sparende Reinigungskemikalien, nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe mit geringer Nebelneigung, Korrosionsschutzmittel ohne flüchtige organische Bestandteile und langlebige Wärmebehandlungsflüssigkeiten. Vervollständigt wird unser Mehrwert-Angebot durch Fluidcare-Dienstleistungen, die fachmännische Unterstützung und Ausrüstungen zur Verbesserung der Produktivität und Senkung der Kosten beinhalten. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

### LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthaltbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte abgedeckt und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt normalerweise zwischen 5 °C und 40 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

### ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit den Verordnungen (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II und (EG) Nr. 1272/2008 verfügbar.

RF/SK 2014/09/09 DE



Houghton Deutschland GmbH  
Giselherstrasse 57, D-44319 Dortmund,  
Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562  
CSC-Fax: +49-(0)800-3297435  
Houghtonde-CSC@houghtonintl.com  
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.