

HOCUT 2450

Wassermischbare Metallbearbeitungsflüssigkeit

BESCHREIBUNG

HOCUT 2450 ist ein für universelle Bearbeitungsoperationen geeigneter Kühlschmierstoff.

ANWENDUNG

HOCUT 2450 ist ein mineralöhlhaltiger, bor- und Aminhaltig, wassermischbarer Kühlschmierstoff der für viele Arten der spangebenden Metallbearbeitung eingesetzt werden kann. Bei der Bearbeitung von Stahl, Guss, Buntmetall und Aluminium mit einem Siliziumgehalt bis 18% erzielt HOCUT 2450 besonders gute Ergebnisse.

EINSATZEMPFEHLUNG

Universelle Bearbeitung: 5 -10%

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Aussehen des Konzentrats	Bernsteingelbes Öl	
Spezifische Dichte bei 20°C	0,97	ASTM D 4052
Refraktometerfaktor	1,0	
Aussehen der Emulsion	Milchiges Weiß	
pH-Wert in der Anwendungslösung	9,1	

VORTEILE

- o **Vielfältige Einsatzmöglichkeiten** : ideal für die allgemeine Zerspanungsoperationen von Stahlwerkstoffen, Alulegierungen und Buntmetall
- o **Hoher Schmierfähigkeit** : längere Scheibenstandzeit und Verhinderung der Ansammlung von Rückständen auf den Maschinen
- o **Langer Standzeit** : geringerer Einsatz von Additiven und niedrige Anwendungskosten
- o **Guter Korrosionsschutz**: weniger Ausschuss und niedrigere Wartungskosten
- o **Gute EHS-Profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit)** : Frei von Formaldehyde Abspalter

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Ergänzend zu unseren wassermischbaren Kühlmitteln bieten wir unser volles Sortiment an qualitativ hochwertigen Spezial-Prozessflüssigkeiten an. Dazu gehören Energie sparende Reinigungskemikalien, nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe mit geringer Nebelneigung, Korrosionsschutzmittel ohne flüchtige organische Bestandteile und langlebige Wärmebehandlungsflüssigkeiten. Vervollständigt wird unser Mehrwert-Angebot durch Fluidcare-Dienstleistungen, die fachmännische Unterstützung und Ausrüstungen zur Verbesserung der Produktivität und Senkung der Kosten beinhalten. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthaltbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte abgedeckt und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt normalerweise zwischen 5 °C und 40 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit den Verordnungen (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II und (EG) Nr. 1272/2008 verfügbar.

CH 19/10/2015 DE



Houghton Deutschland GmbH
Giselherstrasse 57, D-44319 Dortmund,
Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562
CSC-Fax: +49-(0)800-3297435
Houghtonde-CSC@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.