

Ilocut EDM 200

Hoch ausraffiniertes Dielectrica für funkenerosive Metallbearbeitung

Beschreibung

Castrol Ilocut EDM 200 ist ein hochausraffiniertes Metallbearbeitungsöl für das Funkenerodieren.

Anwendung

Castrol Ilocut EDM 200 wird für das funkenerosive Zerspanen von Matrizen, Formen und anderen komplexen Formen aus Eisen -und Nichteisenmetallen eingesetzt.

Feinschlicht-Erodieren	Schlicht-Erodieren	Schrupp-Erodieren	Sonstige Verfahren
ü	ü	ü	-

Vorteile

- Die niedrige Dielektrizitätskonstante verlängert die Lebensdauer der Elektroden, verbessert die Präzision, minimiert den Energieverlust und fördert ein effizientes "energy -to-work-ratio". (Da der elektrische Funke zwischen der Elektrode und Werkstück für maximale Zerspanungsleistung konzentriert wird, kommt es nur zur minimalen Streuung und Energieverlust, der zu einer Überhitzung und vorzeitigen Oxidation führen kann. Im Ergebnis führt das zu einer verlängerten Lebensdauer bei minimalem Stromverbrauch).
- Natürliche Resistenz gegen Oxidation verlängert die Lebensdauer des Öles.
- Hoher Flammpunkt ermöglicht eine sichere und schnelle Metallentfernung.
- Seine geringe Flüchtigkeit bietet eine zuverlässige Sicherheit und minimalen Verlust durch Verdunstung während der Benutzung.
- Dünne Viskosität garantiert eine einfache Filtration.
- Effiziente Spüleigenschaften sorgen für ein gutes Oberflächengüten, verhindern Verstopfen feiner Öffnungen und Ventile.
- Transparentes, im Wesentlichen farbloses Öl, ermöglicht eine gute Einsicht in den Prozeß und die Werkstücke.
- Schaumarm auch unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen.

Technische Daten

Eigenschaft	Methode	Einheit	Daten
Aussehen	visuell	visuell	klar transparent
Viskosität bei 20°C	DIN 51562	mm ² /s	2,9
Viskosität bei 40°C	DIN 51562	mm ² /s	1,9
Dichte bei 15°C	DIN 51757	kg/m ³	765
Flammpunkt	DIN EN ISO 2592	°C	106
Kupferkorrosion	DIN EN ISO 2160	Korrosionsgrad	1b
Siedebeginn (5%)	DIN 51 435	°C	230
Siedeende (95%)	DIN 51 435	°C	247

Vorbehaltlich der üblichen Fertigungstoleranzen.

Lagerung

Um eine Produktverunreinigung zu vermeiden, sollte das Gebinde stets fest verschlossen werden. Vor Frost schützen, kühl und trocken lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

Es wird empfohlen, das Produkt in einem Innenlager bei einer Temperatur zwischen 5°C und 45°C aufzubewahren.

Bitte die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt beachten.

Ilocut EDM 200

14 Apr 2016

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Für Richtigkeit und Vollständigkeit der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten und Informationen wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewähr oder Zusicherung übernommen. Die bereitgestellten Daten basieren auf standardisierten Prüfverfahren unter Laborbedingungen und dienen nur als Richtwerte. Der Anwender sollte sicherstellen, daß er die aktuelle Version dieses Datenblatts verwendet. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht zu bewerten und zu benutzen, sie bezüglich der Eignung für die vorgesehene Anwendung zu beurteilen sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Zur Information über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden. Darin sind Einzelheiten zur Lagerung, sicheren Handhabung und Entsorgung der Produkte aufgeführt. Die BP Gruppe ist nicht verantwortlich für Schäden oder Verletzungen, die auf einem Gebrauch des Produkts, mit dem üblicherweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Produkts verbundenen Gefahren beruhen. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Weitere Produkt-Informationen sind bei der Anwendungstechnik der BP Europa SE zu erfragen.

BP Europa SE, Überseeallee 1, D – 20457 Hamburg

Tel: 040/6395 2222

www.castrol.com