



Pneumatik-Pumpe 3:1

SRL 570-60-l-Behälter

Artikel-Nr.: 19 205
EAN:
Rabattgruppe: D

Technische Daten

Länge Saugrohr (mm): 570
Übersetzungsverhältnis: 3:1
Maximaler Durchmesser (mm): 130
Maximaler Luftdruck (bar): 8
Minimaler Luftdruck (bar): 2
Empfohlener Luftdruck (bar): 6
Hubraum Motor (cm³): 220
Hubraum Pumpe (cm³): 70
Anzahl der Hübe bei 8 bar freiem Auslauf (Hübe/min): 260
Pumpenleistung bei 8 bar freiem Auslauf (l/min): 22
Pumpendruck bei 8 bar Druckluft (bar): 24
Luftverbrauch bei 8 bar Druckluft (l/min): 470
Förderleitungslänge: wird anlagenabhängig ermittelt
Maximale Saughöhe: 6 m, G 3/4" Ansaugrohr
Druckluftanschluss: G 1/4" i
Ölanschluss saugseitig: G 3/4" i
Ölanschluss druckseitig: G 1/2" a
Anschluss Behälter: G 2" a, Fassverschraubung
Lautstärke im Leerlauf nach ISO 9614-2 bei 2 m Entfernung (db A): 78
Lautstärke unter Belastung nach ISO 9614-2 bei 2 m Entfernung (db A): 77
Viskosität des Fördermediums: Öl bis SAE 90
Klassische Fördermedien: Motoren-, Getriebe-, Hydrauliköl
Dauer für 1 Fassentleerung: 200 l Öl in 9 Minuten
Lackierung: blau, Pantone 294 C
Länge Motor (mm): 360
Gewicht Motor (kg): 3,800
Gewicht (kg): 5,38

Spezifikation

- Pneumatik-Ölpumpe 3:1
- Für 60-l-Behälter
- Saugrohr, G 3/4" a
- Zum Fördern von Motoren-, Getriebe- und Hydrauliköl
- Ideal zum direkten Anschluss an Rohrleitungssysteme bis 70 m. Dabei ist die Montage eines Überströmventils (19 648) 16 bar, oder (19 506) 20 bar, dringend zu empfehlen.
- Mit mehreren Schlauchaufrollern problemlos kombinierbar

Besondere Merkmale

- Pneumatik-Pumpe mit Wartungsgerät (20 218 950) betreiben

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm): 1000 x 190 x 195
Gewicht (kg): 6,06
Verpackungseinheit: 1,0