

GARIA 2600 M-16

Schneid- und Schleiföl

BESCHREIBUNG

GARIA 2600 M-16 basiert auf wasserstoffbehandeltem Mineralöl mit einem geringen Aromatenanteil. Eine Kombination aus polaren Hochdruck- und Verschleißschutzadditiven verleiht dem Produkt eine hohe Druckaufnahmefähigkeit. Dies ermöglicht eine hervorragende Oberflächenqualität der bearbeiteten Werkstücke und verbesserte Werkzeugstandzeiten.

GARIA 2600 M-16 ist Chlor- und Schwermetall frei.

ANWENDUNG

GARIA 2600 M-16 wird eingesetzt zur Bearbeitung hoch legierter Stähle, Edelstähle und hitzebeständige und austenitische Stähle, Titan, Aluminium und Magnesium Legierungen.

GARIA 2600 M-16 ermöglichte hervorragende Ergebnisse bei schwierigen Operationen wie Tiefbohren, Gewindebohren oder Stoßen und Schaben von Zahnradern.

EINSATZEMPFEHLUNG

GARIA 2600 M-16 wird unverdünnt eingesetzt. Dauertemperaturen über 50 °C sind zu vermeiden

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe	bernsteinfarben	
Dichte bei 20°C kg/m ³	870	ASTM D 4052
Kinematische Viskosität bei 40°C, mm ² /s	16	ASTM D 7042
Flammpunkt COC °C	185	ASTM D 92
Pour Point °C	-12	ASTM D 97
Kupferkorrosion	4c	ASTM D 130

VORTEILE

- Reduziert Kosten - längere Ölstandzeiten durch ausgesuchte Rohstoffe
- Reduziert Kosten - verbesserte Werkzeugstandzeiten durch spezielle Hochdruck- und Schmiereigenschaften.
- Reduziert Kosten - höhere Produktivität durch besondere Schmiereigenschaft.
- Reduziert Kosten - geringerer Energieverbrauch durch spezielle Hochdruck- und Schmiereigenschaften.

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Für optimale Ergebnisse empfehlen wir die Verwendung des Houghton Sortiments von industriellen Schmierstoffen, Reinigungs- und Korrosionsschutzmitteln.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen Houghton Vertreter.

LAGERUNG

Siehe Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter für Information zu Handhabung und Lagerung, einschließlich Produkt-Haltbarkeit. Das Produkt sollte unter Dach in sauberen, trockenen Räumen gelagert werden, geschützt vor Frost. Empfohlene Lagertemperatur beträgt in der Regel zwischen 5 °C und 40 °C, sofern nicht anders angegeben. Vermeiden Sie Überalterung des Produktes durch Lagerrotation.

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit den Verordnungen (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II und (EG) Nr. 1272/2008 verfügbar.

GM 24/08/2017 DE



Houghton Deutschland GmbH
Giselherstr. 57
44319 Dortmund

Tel. +49 231 9277-0
Fax +49 231 9277-377
houghtonde-csc@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.