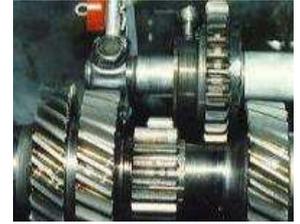


# MOLYDUVAL

## Syntholube A 46 LM



### Schmieröl für die Lebensmittelindustrie

Ein synthetisches Schmieröl auf Polyalphaolefin-Basis für Getriebe, Ketten, Umlaufsysteme und hydraulische Anlagen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie. Gegenüber herkömmlichen Kohlenwasserstoffen wie z.B. Mineralöl ist es relativ ungiftig und es enthält nur Ingredients nach amerikanischen Richtlinien zur Schmierung in der Lebensmittelindustrie freigegeben sind (USDA-H1 Richtlinie). Es kann in vielen Bereichen herkömmliche Mineralöle ersetzen und ein Schritt zu mehr Sicherheit und Reinheit sein.

### Eigenschaften

- \* verträglich mit Mineralölen
- \* gutes Druckaufnahmevermögen
- \* lange Einsetzbarkeit durch gute oxidative und thermische Beständigkeit
- \* relativ gut verträglich mit fast allen Elastomeren und Kunststoffen (genaue Verträglichkeit erfragen)
- \* Food-Grade, d.h. das Produkt erfüllt die Anforderungen an einen H1-Schmierstoff für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie
- \* hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten
- \* geringe Verkokungsneigung

### Anwendungen

- \* für Getriebe in der Lebensmittelindustrie
- \* für Gleitflächen an Textil-, Verpackungs- und Kunststoffmaschinen
- \* für Getriebe bei hohen Betriebstemperaturen
- \* für Hydraulikanlagen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie
- \* für Lager an Heißklebmaschinen
- \* für Lager an Ofenförderbändern, z.B. in Glüh- und Trockenöfen, Backöfen, Drehrohröfen
- \* als Gleitmittel für Kunststoffe, z.B. für Kunststoffauskleidungen an Tisch- und Deckelarmen, an Druck- und Papiermaschinen, in der Textilindustrie
- \* für Lagerungen in Kühl- und Klimaanlage
- \* für Kalander in der Kunststoffindustrie
- \* für Wälz- und Gleitlager in der Nahrungsmittel- und Pharmaindustrie

### Technische Daten

Farbe		transparent
Grundöl		PAO
Viskositätsklasse	ISO-VG	46
Dichte 20°C	kg/m <sup>3</sup>	810
Temperaturbereich	°C	-40 -> +120
Pourpoint	°C	-50
Viskosität 40°C	mm <sup>2</sup> /s	46
Viskosität 100°C	mm <sup>2</sup> /s	8
Flammpunkt COC	°C	250
Viskositätsindex		150

*Angaben über Temperaturbereiche sind Richtwerte, die sich an der Zusammensetzung des Produktes und den empfohlenen Anwendungen orientieren. Sie können unter bestimmten Bedingungen deutlich abweichen oder sich während des Einsatzes verändern.*

### Weitere Informationen erhalten Sie von den Mitarbeitern unserer Anwendungstechnik !

Die Angaben in dieser Produktinformation entsprechen dem Stand unserer aktuellen Kenntnisse und Erfahrungen in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen. Aufgrund der Komplexität tribologischer Systeme ist die Wirkungsweise unserer Produkte von vielen Parametern abhängig, die wir nicht einschätzen und deren Einfluss wir nicht beurteilen können. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen daher unverbindliche Richtwerte dar, die dem technisch erfahrenen Leser Hinweise zu möglichen Anwendungen geben. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen oder Garantien für die Eigenschaften oder Eignung dieses Produktes für einen speziellen Einzelfall beinhalten diese Angaben nicht. Vor einem Einsatz dieses Produktes ist unbedingt die Durchführung von Versuchen erforderlich, um sicherzustellen, dass das Produkt für die spezifische Verwendung sicher, wirtschaftlich und in vollem Umfang geeignet ist. Hierbei ist mit gebotener Sorgfalt vorzugehen.

Änderungen im Sinne einer technischen Weiterentwicklung vorbehalten. Wir behalten uns das Recht vor die Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Ankündigung zu ändern. Alle früheren Produktinformationen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Stand : 04.02.2020