

TECHNISCHES DATENBLATT

NORFOLK 7120

STANZÖL FÜR DIE METALLBEARBEITUNG

Bei diesem Produkt handelt es sich um eine Hochleistungsprodukt zum Ziehen und Stanzen von Aluminiumrippen für die Herstellung von Wärmetauschern. Es ist für eine Vielzahl von Legierungen mit einer Erichson Dehnung von mehr als 7.5 geeignet.

Anwendungen

Wird verwendet wie geliefert.

Herstellung von Aluminiumkühlern und elektronischen Kleinteilen. Typischerweise im Tauchbad vor einer schnell laufenden Presse verwendet. Das Produkt ist für Heißentfettungsprozesse geeignet.

Empfehlung für den Einsatz

- Es wird empfohlen den Schmierstoff nach einigen Wochen komplett zu entfernen und den Container zu reinigen um Verunreinigungen zu vermeiden
- Die Einstellungen der Rollen nach dem Tauchbad müssen eine gleichmäßige Benetzung beider Seiten des Bands gewährleisten. Wenn ein Produktionsstopp länger als gewöhnlich dauert ist es notwendig die Schmierung am Band erneut manuell zwischen Rollen und Form aufzubringen. Dasselbe empfiehlt sich sinngemäß vor dem Arbeitsbeginn.
- Es wird empfohlen bei allen Dichtungen und Dichtringen aus Schaltventilen welche mit der Flüssigkeit in Berührung kommen Viton Produkte zu verwenden.
- Die Lager der Quetschrollen müssen eine geschlossene Lagerung mit doppelter Versiegelung aufweisen

Bitte kontaktieren Sie einen Quaker Houghton Repräsentanten für mehr Informationen

Vorteile

- Chlor- und derivativfrei
- Schnell trocknend
- Wegen den sorgfältig ausgewählten Lösungsmitteln ist generell keine nachfolgende Reinigung notwendig (Produkt verdunstet). Das Produkt verdunstet vollständig und benötigt daher keine Reinigung.
- Gute Benetzung verschiedener Metalloberflächen
- Kompatibel mit R 134a und anderen Kälteflüssigkeiten

Gesundheit, Sicherheit und Handhabung

Informationen bezüglich der Lagerung, sicherer Handhabung und Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDS). Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Verwendung und Entsorgung des Produkts entziehen sich unserer zumutbaren Kontrolle – wir übernehmen keine Haftung für jegliche Ineffektivität des Produkts oder jegliche Verletzung oder Schäden, welche aus diesen Bedingungen oder in Zusammenhang mit diesen Bedingungen entstehen.

Dieses Produkt hat eine empfohlene Haltbarkeitsdauer von: 18 Monate

Eigenschaften

EIGENSCHAFT	TYPISCHER WERT	EINHEIT
Aussehen / Farbe	Klar Farbfrei	[-]
Viskosität	2	mm ² /s @ 40°C
Dichte	760	kg/m ³ @ 15°C
Flammpunkt (COC)	68	°C

Es wurde angemessene Sorge getragen, um zu gewährleisten, dass diese Publikation zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt ist. Solche Informationen können durch Veränderungen, welche nach der Veröffentlichung stattgefunden haben, beeinflusst werden. Dieses Technische Datenblatt darf einzig und allein für dieses Produkt verwendet werden. Vor jeder Verwendung lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (Safety Data Sheet, SDS), um sich über Gefährdungsrisiken und Produktnutzungsparameter zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich Produktleistungsergebnissen und der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich jeder Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für jegliche Gebrauchszwecke, sind hiermit ausgeschlossen. [102612]



NORFOLK 7120

STANZÖL FÜR DIE METALLBEARBEITUNG

Betriebsparameter

Anwendungen

Eintauchen	●
Bürste	●
Spray	●
Elektrostatisch	

Bearbeitungen

Stanzen	○
Biegen	○
Platinen waschen	
Leichtes Formen	●
Mittleres Formen	
Schweres Formen	
Tiefziehen	
Kalibrieren	
Feinstanzen	
Kühlrippenformung	●

Materialien

Stahl (wenig Kohlenstoff 0,2)	●
HSLA und DP Stahl	
HDG beschichteter Stahl	●
Galvanisierter Stahl	●
Edelstahl	
Hochlegierter Stahl	
Aluminiumlegierungen	●
Kupferlegierungen	●

● Grundlegende Anwendung ○ Mögliche Anwendung