

# TECHNISCHES DATENBLATT

## HYDROCOR® CV 50 DF

### FROST- UND KORROSIONSSCHUTZFLÜSSIGKEIT

HYDROCOR® CV 50 DF ist eine vollsynthetische Frost- und Korrosionsschutzflüssigkeit mit gutem ökologischen Verhalten auf der Basis von Wasser, Glykol und Additiven.

HYDROCOR® CV 50 DF verhindert Korrosions- und Frostschäden und ist besonders geeignet für die langfristige Konservierung moderner Hydraulikbauteile für den Strebaubau im Steinkohlebergbau.

HYDROCOR® CV 50 DF ist von der Bezirksregierung Arnsberg für den Untertageinsatz freigegeben.

Es erfüllt oder übertrifft die Anforderungen des 7. Luxemburger Berichts.

HYDROCOR® CV 50 DF hat die Freigabe von vielen Bergbau-Originalausrüstern wie z.B. Caterpillar.

HYDROCOR® CV 50 DF enthält einen Farbindikator, der bei Abfall der Alkalität (pH-Wert), bedingt durch äußere Einflüsse, von rot nach gelb umschlägt und somit anzeigt, dass kein ausreichender Korrosionsschutz mehr gewährleistet ist.

### Anwendung

HYDROCOR® CV 50 DF wird normalerweise eingesetzt als:

- Lager- und Testflüssigkeit für neue oder instandgesetzte Hydraulikbauteile von Strebausrüstungen.
- Korrosions- und Frostschutz für den See- und Landtransport von Hydraulikbauteilen, die später mit HFA- oder HFC-Hydraulikflüssigkeiten genutzt werden.

### Einsatzempfehlung

Unverdünnte Anwendung im Lieferzustand.

### Vorteile

- Schützt wertvolle Technik vor Verschleiß während der Lagerung
- In Schildausbaustempeln mit Hydraulikantrieb leicht mischbar mit Flüssigkeiten des Typs HFA
- Langzeitkorrosionsschutz im Spaltkorrosionstest nach RAG N 762 830 (nach 28 Tagen, 3 Monaten, 1 Jahr)

### Gesundheit, Sicherheit Und Handhabung

Informationen bezüglich der Lagerung, sicherer Handhabung und Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDS). Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Verwendung und Entsorgung des Produkts entziehen sich unserer zumutbaren Kontrolle – wir übernehmen keine Haftung für jegliche Ineffektivität des Produkts oder jegliche Verletzung oder Schäden, welche aus diesen Bedingungen oder in Zusammenhang mit diesen Bedingungen entstehen.

### Typische Physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFT	TYPISCHER WERT	EINHEIT
Aussehen	Klar, rot	
Spezifische Dichte bei 15.5 °C	1,08	
pH	8,8	
Wassergehalt	43	%
Kinematische Viskosität bei 20°C	7	cSt
Pourpoint	-45	°C
Flammpunkt	keine	°C (ASTM D92)
Brennpunkttemperatur	keine	°C (ASTM D92)
Kinematische Viskosität bei minus 20°C	31	cSt

Es wurde angemessene Sorge getragen, um zu gewährleisten, dass diese Publikation zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt ist. Solche Informationen können durch Veränderungen, welche nach der Veröffentlichung stattgefunden haben, beeinflusst werden. Dieses Technische Datenblatt darf einzig und allein für dieses Produkt verwendet werden. Vor jeder Verwendung lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (Safety Data Sheet, SDS), um sich über Gefährdungsrisiken und Produktnutzungsparameter zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich Produktleistungsergebnissen und der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich jeder Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für jegliche Gebrauchszwecke, sind hiermit ausgeschlossen. 01150511

