

HOCUT 3560

Wassermischbare Metallbearbeitungsflüssigkeit

BESCHREIBUNG

HOCUT 3560 ist ein universell einsetzbarer, wassermischbarer, mineralöhlhaltiger Kühlschmierstoff für die zerspanende Bearbeitung von Stahl, Aluminiumlegierungen, und Buntmetallen. Diese stabile Makroemulsion basiert auf qualitativ hochwertigem Mineralöl und polaren Additiven, die die Schmierfähigkeit deutlich verbessern.

ANWENDUNG

HOCUT 3560 ist ein vielseitig einsetzbares Produkt, das für mittelschweres und schweres Zerspanen und Schleifen von Aluminiumlegierungen, Buntmetallen, und Stählen empfohlen wird.

Ein Entwicklungsziel bei der Konzeption dieser Emulsion waren hervorragende Reinigungskraft und exzellente Benetzungseigenschaften, um ein sauberes Arbeitsumfeld zu gewährleisten.

HOCUT 3560 ist zum Einsatz mit weichem und hartem Wasser geeignet.

EINSATZEMPFEHLUNG

Allgemeine Zerspanung 5 - 7 %

Schwere Zerspanung 6 - 12 %

Schleifen von Eisenwerkstoffen 4 - 5 %

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Aussehen des Konzentrats	Bernsteingelbes Öl
Spezifische Dichte bei 20°C	0,96
Refraktometerfaktor	1,3
Aussehen der Emulsion	Milchiges Weiß
pH-Wert in der Anwendungslösung	8,6 - 9,0

VORTEILE

- **Emulsion mit hoher Schmierfähigkeit:** ergibt eine hervorragende Oberflächengüte bei allen Aluminium – Werkstücken.
- **Ausgezeichnete Reinigungskraft:** sorgt für Sauberkeit bei den Werkstücken, Werkzeugmaschinen, und im gesamten Arbeitsumfeld.
- **Sehr geringe Schaumbildung:** konzipiert für hohe Drücke und Fließgeschwindigkeiten in weichem, mittelhartem, und hartem Ansetzwasser.
- **Sehr stabile Emulsion:** lange Flüssigkeitsstandzeiten und ein reduzierter Einsatz von Additiven ergeben niedrige Anwendungskosten.
- **Frei von Bor:** keine SVHC-Klassifikation nach REACH
- **Sehr gutes EHS-Profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit):** frei von Bor, Chlor, Phenol, Formaldehyd – Abspaltern, und sekundären Aminen (entspricht TRGS 611)

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Ergänzend zu unseren wassermischbaren Kühlmitteln bieten wir unser volles Sortiment an qualitativ hochwertigen Spezial-Prozessflüssigkeiten an. Dazu gehören Energie sparende Reinigungskemikalien, nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe mit geringer Nebelneigung, Korrosions-schutzmittel ohne flüchtige organische Bestandteile und langlebige Wärmebehandlungsflüssigkeiten. Vervollständigt wird unser Mehrwert-Angebot durch Fluidcare-Dienstleistungen, die fachmännische Unterstützung und Ausrüstungen zur Verbesserung der Produktivität und Senkung der Kosten beinhalten. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthaltbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte abgedeckt und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt normalerweise zwischen 5 °C und 40 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit den Verordnungen (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II und (EG) Nr. 1272/2008 verfügbar.

CH 2015/10/13 DE



Houghton Deutschland GmbH
Giselherstrasse 57, D-44319 Dortmund,
Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562
CSC-Fax: +49-(0)800-3297435
Houghtonde-CSC@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.