

Produktinformation

Nr. 34205000



KAJO®-Sägekettenhaftöl BIO 2050

KAJO®-Sägekettenhaftöl BIO 2050 wird hergestellt aus speziell behandelten Pflanzenölen. Diese Öle enthalten auf natürlichen Rohstoffen basierende Additive zur Verbesserung des Verhaltens im Mischreibungsbereich. Mittels scherstabiler Haftzusätze wird eine gute Schmierung bei hoher Kettengeschwindigkeit gewährleistet.

Praxisvorteile:

KAJO®-Sägekettenhaftöl BIO 2050 wird eingesetzt zur Schmierung von schnelllaufenden Motor- und Elektrosägen für alle Holzarten.

Darüber hinaus ist unser **KAJO®-Sägekettenhaftöl BIO 2050** besonders geeignet zur Schmierung von Gleitbahnen und Kettenzugvorrichtungen beim Holztransport. Durch seine hervorragenden Schmier Eigenschaften und sein Haftvermögen verbleibt es an der Schmierstelle und führt somit zu Verringerungen der Reibwerte und des Verschleißes. Hinzu kommt, dass die Additivierung mit Antioxidantien zu verlängerten Standzeiten führt.

Umwelt:

KAJO®-Sägekettenhaftöl BIO 2050 besteht zu 100 % aus nachwachsenden Rohstoffen. Der Nachweis über die Radio Carbon Methode (ASTM D 6866) belegt dieses eindrucksvoll. Das Produkt ist bei ordnungsgemäßer Anwendung toxikologisch unbedenklich und ohne nachhaltige Auswirkungen für Oberflächen- und Grundwasser, da es vollständig und leicht biologisch abbaubar ist.

KAJO®-Sägekettenhaftöl BIO 2050 erfüllt

a) die Bedingungen des Umwelt-Bundesamtes

b) die Anforderungen der Gebrauchstauglichkeit (KWF)

und ist berechtigt, das Umweltzeichen „Blauer Engel“ nach DE-UZ 178 zu führen.

KAJO®-Sägekettenhaftöl BIO 2050 ist ausgezeichnet mit dem Europäischen Ecolabel, Reg.- Nr. DE/027/286.

Version: V5 überarbeitet: 20.09.2023 Bac/TK/MM/Pos Seite 1 Druckdatum: 20.09.2023

Alle Kenndaten sind Mittelwerte und unterliegen produktionsbedingten Schwankungen. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kennwerte gelten Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

D-59609 Anröchte • Phone: +49 (0)2947 881-0 • FAX: +49 (0)2947 881-120

email: Schmierstoffe@KAJO.de • Internet: www.KAJO.de

Typische Kennwerte:

| Eigenschaft | Wert | Einheit | Norm |
|--|-------------------|--------------------|--|
| Farbe (ASTM) | 3 | - | ASTM D 1500 |
| Viskosität bei: 20 °C 40 °C 100 °C | 117 52 11,6 | mm ² /s | ASTM D 7042 |
| Viskositätsindex (VI) | 225 | - | DIN ISO 2909 |
| Dichte bei 20 °C | 920 | kg/m ³ | DIN EN ISO 12185 |
| Flammpunkt COC | >300 | °C | DIN EN ISO 2592 |
| Pourpoint | -27 | °C | ASTM D 97 |
| VKA-Gut-/Schweißlast | 2000/2200 | N | DIN 51350 |
| Fadenzug nach KHM | 130 | mm | SOP 5.4-022 |
| Belastbarkeit nach Brugger | 40 | N/mm ² | DIN 51347 |
| Mindestanforderung nach KWF | 27 | N/mm ² | |
| Anteil nachwachsender Rohstoffe | 100 | % | ASTM D 6866 Radio Carbon Methode C14 |

Fließverhalten bei Kälte:

| | | |
|---------------------------------------|-----|-----|
| Frischöl | 1 | sek |
| Tieftemperaturlagerung -15 °C / 168 h | 1 | sek |
| KWF Mindestanforderung | <15 | sek |

Alterung:

| | | |
|---|---------------------------|-----|
| Prüfmethode nach KWF Erwärmung in Glasschale 80 °C | | |
| Fließzeit Frischöl | 1 | sek |
| Fließzeit nach 120 h | 2 | sek |
| Fließzeit nach 480 h | 2 | sek |
| Fließzeit nach 1000 h | 2 | sek |
| Mindestanforderung nach 1000 h | <15 über Anfangsfließzeit | sek |

Version: V5 überarbeitet: 20.09.2023 Bac/TK/MM/Pos Seite 2 Druckdatum: 20.09.2023

Alle Kenndaten sind Mittelwerte und unterliegen produktionsbedingten Schwankungen. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kennwerte gelten Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

D-59609 Anröchte • Phone: +49 (0)2947 881-0 • FAX: +49 (0)2947 881-120
email: Schmierstoffe@KAJO.de • Internet: www.KAJO.de