

TECHNISCHES DATENBLATT

HOCUT® 4260

WASSERMISCHBARE METALLBEARBEITUNGSFLÜSSIGKEIT

HOCUT® 4260 ist eine fortschrittliche, bor- und formaldehydfreie Emulsionstechnologie mit hoher Schmierfähigkeit, die eine extrem lange Schmierstoffstandzeit und eine höhere Zerspanungsleistung als herkömmliche Produkte ermöglicht.

HOCUT® 4260 wird insbesondere für die Bearbeitung an strukturtragenden Elementen und Kabinenelementen der Luftfahrzeugindustrie, die aus Aluminium und Kompositwerkstoffen hergestellt werden, sowie Triebwerkselementen aus Titan Legierungen und Inconel.

Das HOCUT® 4260 erfüllt die folgenden Anforderungen bzw. hat folgende Freigaben :

- Airbus AIPS00-00-010 & A2MS 569-001
- Boeing BAC 5008 cat. 5 & 6
- Bombardier BAMS 569-001: A, C & D
- Dassault : DGQT 1.7.0.0092
- Rolls Royce : CSS 129, CSS 131
- SAFRAN Engines / SNECMA : 455-201-0-00 & PR 6300
- SAFRAN Landing Systems : PCS 4002 Al, Ti, Stahl, Hart Cr schleifen

Anwendung

HOCUT® 4260 wird für einfachere bis schwere Zerspanungsoperationen und Hochgeschwindigkeitsoperationen an vielen Werkstoffen der Luftfahrtindustrie wie Aluminium-Legierungen (2000er und 7000er Legierungen), Kompositwerkstoffen, aber auch an Stahl- und Gußwerkstoffen eingesetzt.

HOCUT® 4260 kann auch für Schleifoperationen eingesetzt werden. Durch seine extreme Langlebigkeit eignet sich das Produkt für zentralisierte Systeme und einzelbefüllte Maschinen. Die moderne borfreie Technologie verlängert die Emulsionsstandzeit ohne regelmäßige Biozidbehandlungen. Das vielseitig einsetzbare Produkt wurde für den Einsatz in verschiedensten Ansatzwässern entwickelt und erlaubt einen schaumfreien Betrieb bei Wasserhärten zwischen 10 und 70 °dH.

Einsatzempfehlung

Mittelschwere Zerspanung 5-8 %

Vorteile

- Hohe Schmierfähigkeit: hochentwickeltes Paket von Mineralöl- und polaren Additiven verlängert die Werkzeugstandzeit auch bei der Bearbeitung von Aluminium, Kompositwerkstoffen und Stahllegierungen
- Extrem lange Schmierstoffstandzeit: die neue Spezialtechnologie der HOCUT 4000 Serie verlängert die Wechselintervalle
- Hohe Reinigungskraft: saubere Werkstücke und sauberere Arbeitsumgebung
- Geringe Schaumneigung: hervorragend geeignet bei hohen Schnittgeschwindigkeiten, hohen KSS Drücken und bis weichen Ansatzwässern
- Verhindert Fleckenbildung auf Aluminium: kein Angriff auch bei empfindlichen 7000er Al-Legierungen
- Ausgezeichnetes EHS-Profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit) : Frei von Bor, Formaldehyd, Chlor und Phenol. WGK=1

Gesundheit, Sicherheit Und Handhabung

Informationen bezüglich der Lagerung, sicherer Handhabung und Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDS). Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Verwendung und Entsorgung des Produkts entziehen sich unserer zumutbaren Kontrolle – wir übernehmen keine Haftung für jegliche Ineffektivität des Produkts oder jegliche Verletzung oder Schäden, welche aus diesen Bedingungen oder in Zusammenhang mit diesen Bedingungen entstehen.

Typische Physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFT	TYPISCHER WERT	EINHEIT
Aussehen des Konzentrats	Bernsteingelbes Öl	
Spezifische Dichte bei 20°C	0.99	DIN 51757
Refraktometerfaktor	1,5	HIM 53
Aussehen der Emulsion	durchscheinend	
pH @6%	9,5	DIN 51369

Es wurde angemessene Sorge getragen, um zu gewährleisten, dass diese Publikation zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt ist. Solche Informationen können durch Veränderungen, welche nach der Veröffentlichung stattgefunden haben, beeinflusst werden. Dieses Technische Datenblatt darf einzig und allein für dieses Produkt verwendet werden. Vor jeder Verwendung lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (Safety Data Sheet, SDS), um sich über Gefährdungsrisiken und Produktnutzungsparameter zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich Produktleistungsergebnissen und der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich jeder Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für jegliche Gebrauchszwecke, sind hiermit ausgeschlossen. 42454260

