

Öl-Flügelzellenpumpe 30 l/min

230 V~AC-50 Hz-1,2 kW

**Artikel-Nr.:** 23 301**EAN:** 4048358233011**Rabattgruppe:** D**Technische Daten**

Anschluss saugseitig: G 1" i

Anschluss druckseitig: G 1" i

Hydraulische Daten

Bauart Pumpe: Flügelzellenpumpe

Nom. Betriebspunkt (bar): 1

Max. Betriebspunkt (bar): 6

Förderleistung bei freiem Auslauf (l/min): 30

Max. Saughöhe (m): 2,5

Drehrichtung: rechts

Fördermedien: Öle bis SAE 80

Betriebstemperaturbereich (°C): +10 / +50

Motordaten

Spannung (V): 230

Frequenz (Hz): 50

Stromaufnahme (A): 5,0

Leistung (kW): 1,2

Nenndrehzahl (U/min): 1450

Drehmoment (Nm): 5,5

Schutzart: IP66

Bauform: IMB 3

Werkstoffe der medienberührenden Teile

Pumpengehäuse: EN AC 42100

Rotor: Sintermetall

Lamellen: POM

Dichtung: FKM

Laufring: GG 25

Abmessungen LxBxH (mm): 300 x 160 x 185

Gewicht (kg): 12,1

Spezifikation

- Flügelzellenpumpe mit integriertem Bypass
- Ein- und Ausschalter

Besondere Merkmale

- Erstklassiger Elektromaschinen- und Pumpenbau
- Konzipiert für lange Gesamtlebensdauer
- Kapselung des Elektromotors, dadurch wird die Kurzschlussverursachende Kondensatwasserbildung bei starken Temperaturschwankungen weitestgehend verhindert
- Motor- und Schaltergehäuse aus schlagfestem Aluminiumdruckguss
- Dauerbetrieb - ein echter Dauerläufer
- Durch enge Toleranzen werden hohe Saug- und Druckleistung bei bestem Wirkungsgrad erzielt



Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm): 400 x 195 x 200
Gewicht einschließlich Verpackung (kg): 12,6
Verpackungseinheit: 1,0

