



Altölauffang/-absauggerät-75 I

Venturi-fahrbar

Artikel-Nr.: 27 622 680

EAN:

Rabattgruppe: D

Technische Daten

Inhalt Behälter (l):	75
Höhenbereich Auffangtrichter:	1180 - 1750
Durchmesser Auffangtrichter (mm):	420
Inhalt Auffangtrichter (l):	18
2 Druckluftanschlüsse:	Stecknippel für Kupplung Rectus, Typ 26, NW 7,2 mm
Empfohlener Luftdruck (bar):	6
Saugleistung Sonde Ø 5 mm (l/min):	1,0 - 1,5
Saugleistung Sonde Ø 6 mm (l/min):	2,0 - 2,5
Saugleistung Sonde Ø 8 mm (l/min):	3,5 - 4,0
Min. Öltemperatur (°C):	70
Lackierung Behälter:	fenstergrau, seidenmatt, RAL 7040
Lackierung Auffangtrichter:	blau, Pantone 294 C
Medien:	geeignet für Altöle bekannter Herkunft mit einem Flammpunkt über 55 °C oder schwer entflammare Flüssigkeiten, nicht einsetzbar für leicht entflammare Flüssigkeiten
Abmessungen LxBxH (mm):	600 x 580 x 930

Spezifikation

- Über den Venturi-Block wird mittels Druckluft im Behälter ein Vakuum aufgebaut
- Manometer/Vakuummeter zur Druck- und Unterdruckanzeige
- Ölabsaugung erfolgt über Peilstaböffnung
- Füllstandsanzeige
- Sicherheitsüberdruckventil auf 0,5 bar fest eingestellt, mit Drosselventil
- Stecknippel für Kupplung Rectus, Typ 26, NW 7,2 mm (20 062), Kugelhahn
- Saugschlauch, 2 m, mit Spiralfeder
- Saugsonden, Ø 5/6/8 mm
- Mit Adapter für BMW, Mercedes, VW, Audi und Smart
- Sondenhalter
- Transparenter Abgabeschlauch, 2 m, mit Stahlauslaufkrümmer, Kugelhahn
- Auffangtrichter mit herausnehmbarem Sieb und zusätzlichem Grobsieb
- Massiver Schiebegriff
- 2 feste Räder, 2 Lenkräder
- Druckentleerung
- Behälter aus 1,5-mm-Stahlblech
- Mit Metallschürze zum Schutz vor Beschädigungen
- Lackiert mit ölresistentem Hydrostruktur-Lack
- Mit höhenverstellbarem Ölauffangtrichter
- Ersatzteile siehe Venturi-Block (04 426)

Besondere Merkmale

- Die Geräte unterliegen laut Druckbehälterverordnung der Prüfgruppe 1 (max. Druckbeaufschlagung, z. B. beim Entleeren von gefüllten Behältern, + 0,5 bar)
- Erfolgt die Entleerung der Altölauffanggeräte über eine Leitung in einen Ölsammeltank, ist nach WHG eine Überfüllsicherung vorzusehen. Regionale Vorschriften und Richtlinien der Länder sind zu beachten.

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm):	780 x 580 x 630
Gewicht (kg):	32,66
Verpackungseinheit:	1,0