

TECHNISCHES DATENBLATT

CUT-MAX® 906-10

SCHNEID- UND SCHLEIFÖL

CUT-MAX® 906-10 basiert auf der Syn2Oil Grundöltechnologie mit einem äußerst geringen Aromatenanteil. Das Öl zeigt herausragende Werte in Bezug auf Flammpunkt, Luftabscheidevermögen, Schaumverhalten, Geruch, und Farbe. Eine Kombination aus polaren Hochdruck- und Verschleißschutzadditiven verleiht dem Produkt eine hohe Druckaufnahmefähigkeit. Dies ermöglicht eine hervorragende Oberflächenqualität der bearbeiteten Werkstücke und verbesserte Werkzeugstandzeiten.

CUT-MAX® 906-10 ist chlor-, aktivschwefel- und schwermetallfrei.

Freigabe von OEM Kapp

Anwendung

CUT-MAX® 906-10 wird eingesetzt zum Schleifen von Stahl mit CBN oder keramischen Schleifscheiben bei hohen Schnittgeschwindigkeiten. Haupteinsatz in der Getriebefertigung, wo zusätzlich zur hohen Schleifleistung die EP-Ausstattung zum Hochgeschwindigkeitsabwälzfräsen ausgerichtet ist.

CUT-MAX® 906-10 hat eine Kupferkorrosion von 1b (ASTM D 130), was einen Einsatz als Hydrostatiköl ermöglicht.

Einsatzempfehlung

Wird unverdünnt eingesetzt. Dauertemperaturen über 50°C sind zu vermeiden.

Vorteile

- Reduziert Kosten : weniger Verbrauch durch geringere Verdunstung.
- Reduziert Kosten : höhere Produktivität durch besondere Schmiereigenschaft.
- Reduziert Kosten : sauberes Arbeitsumfeld durch reduzierten Ölnebel und Verdunstung.
- Hohe Mitarbeiterakzeptanz : gutes Arbeitsschutz- und Umweltprofil.

Gesundheit, Sicherheit Und Handhabung

Informationen bezüglich der Lagerung, sicherer Handhabung und Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDS). Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Verwendung und Entsorgung des Produkts entziehen sich unserer zumutbaren Kontrolle – wir übernehmen keine Haftung für jegliche Ineffektivität des Produkts oder jegliche Verletzung oder Schäden, welche aus diesen Bedingungen oder in Zusammenhang mit diesen Bedingungen entstehen.

Typische Physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFT	TYPISCHER WERT	EINHEIT
Farbe	gelb	
Dichte bei 20°C	0.82	[kg/L] ASTM D4052
Kinematische Viskosität @40°C	10	[mm ² /s] ASTM D7042
Flammpunkt COC	180	[°C] ASTM D92
Pour Point	-36	[°C] ASTM D97
Kupferkorrosion	1b	ASTM D130

Es wurde angemessene Sorge getragen, um zu gewährleisten, dass diese Publikation zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt ist. Solche Informationen können durch Veränderungen, welche nach der Veröffentlichung stattgefunden haben, beeinflusst werden. Dieses Technische Datenblatt darf einzig und allein für dieses Produkt verwendet werden. Vor jeder Verwendung lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (Safety Data Sheet, SDS), um sich über Gefährdungsrisiken und Produktnutzungsparameter zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich Produktleistungsergebnissen und der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich jeder Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für jegliche Gebrauchszwecke, sind hiermit ausgeschlossen. 45090610

