

CUT-MAX 462-10

Schneid- und Schleiföl

BESCHREIBUNG

CUT-MAX 462-10 basiert auf wasserstoffbehandeltem Mineralöl mit einem geringen Aromatenanteil. Eine Kombination aus polaren Hochdruck- und Verschleißschutzadditiven verleiht dem Produkt eine hohe Druckaufnahmefähigkeit. Dies ermöglicht eine hervorragende Oberflächenqualität der bearbeiteten Werkstücke und verbesserte Werkzeugstandzeiten.

CUT-MAX 462-10 ist Chlor- und Schwermetallfrei (Zn). Enthält aktiv Schwefel und kann Buntmetall verfärben.

ANWENDUNG

CUT-MAX 462-10 ist ein Hochleistungsschneid- und Schleiföl für leicht bis mittel legierte Stähle.

CUT-MAX 462-10 hat sich bei vielen Bearbeitungsoperationen wie Fräsen, Bohren, Reiben, Tiefbohren und Gewindeschneiden bewährt. Dieses Produkt kann bei hohem Wasserkontaminationsrisiko verwendet werden.

EINSATZEMPFEHLUNG

CUT-MAX 462-10 wird unverdünnt eingesetzt. Dauertemperaturen über 50°C sind zu vermeiden.

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe	gelb	
Dichte bei 20°C	0,86	[kg/L] ASTM D4052
Kinematische Viskosität @40°C	11	[mm²/s] ASTM D7042
Flammpunkt COC	170	[°C] ASTM D92
Pour Point	-9	[°C] ASTM D97
Kupferkorrosion	4a	ASTM D130 (3h @100°C)

VORTEILE

- o Reduziert Kosten : längere Ölstandzeiten durch ausgesuchte Rohstoffe
- o Reduziert Kosten : verbesserte Werkzeugstandzeiten durch spezielle Hochdruck- und Schmiereigenschaften.
- o Reduziert Kosten : höhere Produktivität durch besondere Schmiereigenschaft.
- o Reduziert Kosten : hervorragendes Demulgierverhalten, einfaches Abskimmen des Öls von wässrigen Reinigerbädern.

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Für optimale Ergebnisse empfehlen wir die Verwendung des Houghton Sortiments von industriellen Schmierstoffen, Reinigungs- und Korrosionsschutzmitteln.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen Houghton Vertreter.

LAGERUNG

Siehe Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter für Information zu Handhabung und Lagerung, einschließlich Produkt-Haltbarkeit. Das Produkt sollte unter Dach in sauberen, trockenen Räumen gelagert werden, geschützt vor Frost. Empfohlene Lagertemperatur beträgt in der Regel zwischen 5 °C und 40 °C, sofern nicht anders angegeben. Vermeiden Sie Überalterung des Produktes durch Lagerrotation.

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit den Verordnungen (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II und (EG) Nr. 1272/2008 verfügbar.

CH 04/06/2019 DE



Houghton Deutschland GmbH
Giselherstr. 57
44319 Dortmund

Tel. +49 231 9277-0
Fax +49 231 9277-377
houghtonde-csc@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.