

Elkolin 111

Nichtwassermischbares Trennmittel

BESCHREIBUNG

Elkolin 111 basiert auf einer Mischung aus hydrierten Mineralölen und Estern. Eine ausgewogene Formulierung sichert hervorragende Trenneigenschaften und ein sicheres Ablösen der Schalungsteile nach dem Abbinden der Masse, auch bei komplizierten Formgebungen oder profilierten Oberflächen. Durch Verwendung von Elkolin 111 kann die benötigte Auftragsmenge um 30 – 50% reduziert werden.

Im OECD Test 301c (MITI-Test) werden in 19 Tagen 89,9% des Produkts biologisch abgebaut.

ANWENDUNG

Elkolin 111 ist ein Trennmittel mit sehr breitem Anwendungsspektrum. Das Produkt wird sehr erfolgreich bei Betonfertigteilen, Feuerfest-Keramikindustrie, Keramik- und Tonindustrie und bei der Schleifscheibenherstellung eingesetzt.

Das Auftragen erfolgt in der Regel mit einem Sprühgerät.

VORTEILE

- Universell einsetzbar
- Umweltschonend
- Geringerer Verbrauch

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

Elkolin 111 wird unverdünnt eingesetzt.

LAGERUNG

Die empfohlene Lagerzeit beträgt 2 Jahre.

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaften	Typischer Wert	Methode
Dichte bei 20 °C in kg/m ³	860	ASTM D 4052
Kin. Viskosität @ 40°C, mm ² /s	7,5	ASTM D 7042
Flammpunkt in C°	140	ASTM D 92
Farbe	gelb	

Stand: 04/11MR

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Das Produkt stellt bei empfohlener Anwendung und Einhaltung von industriellen und persönlichen Hygienestandards kein besonderes Sicherheitsrisiko dar. Durch sachgemäßen Einsatz und Pflege können Gesundheitsrisiken und Kosten reduziert werden.

Hinweise für den sicheren Umgang entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Alle Daten auf diesem Produkt-Datenblatt sind typisch für dieses Produkt. Das Datenblatt ersetzt keine Spezifikation. Wir behalten uns vor, das Produkt bei Bedarf ohne vorherige Nachricht abzuändern. Alle gelieferten Produkte, Dienstleistungen und Informationen unterliegen unseren aktuell gültigen Allgemeinen Liefer- und Verkaufsbedingungen.