

ADRANA DF 200

Wassermischbare Metallbearbeitungsflüssigkeit

BESCHREIBUNG

ADRANA DF 200 ist ein klassisches, halbsynthetisches Kühlschmierstoffkonzentrat, das stabile formaldehydfreie Mikroemulsionen ergibt.

ADRANA DF 200 basiert auf hochwertigen Mineralölen und einem anspruchsvollem Emulgatorpaket.

ADRANA DF 200 ist eine formaldehydepotfreie Alternative zum Adrana D 208.

ANWENDUNG

ADRANA DF 200 ist ein Kühlschmierstoff für die allgemeine Metallbearbeitung, speziell einsetzbar für einfachere Zerspanungs- und Schleifarbeiten an Stahl und Grauguß. Aufgrund der guten Benetzungseigenschaften verschmutzen die Maschinen auch bei Schleifarbeiten an Grauguß deutlich weniger als bei herkömmlichen Kühlschmierstoffen. ADRANA DF 200 wurde für weiche und harte Ansatzwässer konzipiert und kann sowohl in Einzelmaschinen und Zentralanlagen eingesetzt werden.

EINSATZEMPFEHLUNG

Allgemeine Zerspanung 4 - 6 %
 Schwierigere Zerspanungsoperationen 6 – 10 %
 Schleifen von Eisenwerkstoffen 3 - 5 %

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

<i>Aussehen des Konzentrats</i>	<i>Braun</i>
<i>Spezifische Dichte bei 20°C</i>	<i>1,02</i>
<i>Refraktometerfaktor</i>	<i>1,6</i>
<i>Aussehen der Emulsion</i>	<i>Opak</i>
<i>pH-Wert in der Anwendungslösung</i>	<i>8,9 - 9,5</i>

VORTEILE

- **Vielfältige Einsatzmöglichkeiten** : ideal für die allgemeine Zerspanungs- und Schleifoperationen an Eisen- und Stahlwerkstoffen.
- **Halbsynthetische Microemulsion** : hält Maschine und Werkzeuge sauber.
- **Sehr stabile Emulsion** : geringerer Einsatz von Additiven und niedrige Anwendungskosten.
- **Ausgezeichnete Reinigungskraft** : saubere Werkstücke, Werkzeugmaschinen und Arbeitsumfeld.
- **Sehr geringe Schaumbildung** : ideal für höchste Geschwindigkeiten und Drücke bei mittlerem bis hartem Wasser.
- **Gute Abscheidung von eingeschlepptem Fremdöl** : ausgezeichnete Werkstücksichtbarkeit ohne Kühlmittelverlust.
- **Frei von chlor-, phenol- oder sekundäraminhaltigen Verbindungen. Frei von Formaldehydepotstoffen** : gutes EHS-profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit).

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Ergänzend zu unseren wassermischbaren Kühlmitteln bieten wir unser volles Sortiment an qualitativ hochwertigen Spezial- Prozessflüssigkeiten an. Dazu gehören Energie sparende Reinigungskemikalien, nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe mit geringer Nebelneigung, Korrosionsschutzmittel ohne flüchtige organische Bestandteile und langlebige Wärmebehandlungsflüssigkeiten. Vervollständigt wird unser Mehrwert-Angebot durch Fluidcare-Dienstleistungen, die fachmännische Unterstützung und Ausrüstungen zur Verbesserung der Produktivität und Senkung der Kosten beinhalten. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthaltbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte abgedeckt und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt normalerweise zwischen 5 °C und 40 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II verfügbar für Stoffe oder Zubereitungen gemäß den Richtlinien 67/548/EWG oder 1999/45/EG.

CH/SK 2015/03/15 DE



Houghton Deutschland GmbH
 Giselherstrasse 57
 D-44319 Dortmund
 Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562
 CSC-Fax: +49-(0)800-3297435
 Houghtonde-CSC@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.