

ADRANA A 2859

Wassermischbare Metallbearbeitungsflüssigkeit

BESCHREIBUNG

ADRANA A 2859 ist eine bor- und aminfreie Hochleistungs-Metallbearbeitungsflüssigkeit mit sehr hoher Schmierfähigkeit, die auf der Basis hochwertiger Mineralöls und polarer Schmierfähigkeitszusätze eine stabile Mikroemulsion bildet.

ANWENDUNG

ADRANA A 2859 wird für schwierige Zerspanungsvorgänge an Aluminium mit mittlerem bis hohem Siliziumgehalt empfohlen.

Die hohe Leistung wird durch ein Paket schwefelhaltiger Hochdruck-Zusätze gewährleistet, die für alle Arten von legiertem Stahl einschließlich Edelstahl in Einzelmaschinen und zentralen Systemen geeignet sind.

Das Produkt ist für weiche bis mittlere Wasserhärtegrade vorgesehen.

EINSATZEMPFEHLUNG

Allgemeine Zerspanung: 6 - 8 %

Schwere Zerspanung: 8 - 12 %

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

<i>Aussehen des Konzentrats</i>	<i>Trübbraunes Öl</i>
<i>Spezifische Dichte bei 20°C</i>	<i>0,96</i>
<i>Refraktometerfaktor</i>	<i>0,9</i>
<i>Aussehen der Emulsion</i>	<i>Opalisierend</i>
<i>pH-Wert in der Anwendungslösung</i>	<i>8,7 - 9,3</i>

VORTEILE

- Hochleistungs-Emulsion mit hoher Schmierfähigkeit: niedrigere Werkzeugkosten und verbesserte Oberflächengüte bei schwierigen Arbeiten
- Borfrei: keine SVHC-Klassifikation nach REACH
- Guter Korrosionsschutz: weniger Ausschuss und niedrigere Wartungskosten
- Sehr geringe Schaumbildung: ideal für hohe Drücke und Fließgeschwindigkeiten in weichem bis mittelhartem Wasser
- Frei von Bor, Aminen und Chlor: sehr gutes EHS-Profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit)

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Ergänzend zu unseren wassermischbaren Kühlmitteln bieten wir unser volles Sortiment an qualitativ hochwertigen Spezial-Prozessflüssigkeiten an. Dazu gehören Energie sparende Reinigungschemikalien, nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe mit geringer Nebelneigung, Korrosionsschutzmittel ohne flüchtige organische Bestandteile und langlebige Wärmebehandlungsflüssigkeiten. Vervollständigt wird unser Mehrwert-Angebot durch Fluidcare-Dienstleistungen, die fachmännische Unterstützung und Ausrüstungen zur Verbesserung der Produktivität und Senkung der Kosten beinhalten. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthaltbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte abgedeckt und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt normalerweise zwischen 5 °C und 40 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II verfügbar für Stoffe oder Zubereitungen gemäß den Richtlinien 67/548/EWG oder 1999/45/EG.

RF/SK19/09/2012DE



Houghton Deutschland GmbH
Giselherstrasse 57
D-44319 Dortmund
Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562
CSC-Fax: +49-(0)800-3297435
Houghtonde-CSC@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.