

Hocut 4530

Wassermischbare Metallbearbeitungsflüssigkeit

BESCHREIBUNG

HOCUT 4530 ist eine fortschrittliche, bor- und formaldehydfreie Emulsionstechnologie mit hoher Schmierfähigkeit, die eine extrem lange Schmierstoffstandzeit und eine höhere Zerspanungsleistung bei der Zerspanung von Stahl- und Aluminiumlegierungen als herkömmliche Produkte ermöglicht.

Hocut 4530 ist ein globales Produkt, entwickelt um den zukünftigen Ansprüchen der Automobilindustrie zu entsprechen, erfüllt es bereits jetzt die Anforderung von METI/PRTR und REACH.

ANWENDUNG

HOCUT 4530 wird für die anspruchsvolle Zerspanung verschiedenster Werkstoffe empfohlen, darunter Aluminium-Legierungen für die Automobilindustrie, hochlegierte Stähle und schwerzerspanbare Gusslegierungen.

Durch seine extreme Langlebigkeit eignet sich das Produkt für zentralisierte Systeme und einzelbefüllte Maschinen. Die moderne borfreie Technologie verlängert die Emulsionsstandzeit ohne regelmäßige Biozidbehandlungen.

Das Produkt ist einsetzbar in weichen und härteren Wasserqualitäten. HOCUT 4530 zeigt eine geringe Schaumneigung bei einer hervorragenden Emulsionstabilität ohne Seifenbildung.

EINSATZEMPFEHLUNG

Zerspanung von Stahl und Aluminium:	6 – 8 %
Schwierigere Zerspanung :	6 – 12 %
Schwierige Schleifoperationen :	6 – 10 %

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

<i>Aussehen des Konzentrats</i>	<i>Braun</i>
<i>Spezifische Dichte bei 20°C</i>	<i>0,94</i>
<i>Refraktometerfaktor</i>	<i>1,0</i>
<i>pH-Wert in der Anwendungslösung</i>	<i>8,9 – 9,5</i>

VORTEILE

- o Vielfältige Einsatzmöglichkeiten – ideal für die allgemeine Zerspanungsoperationen an den verschiedensten Werkstoffen
- o Gute Korrosionsschutzeigenschaften auch für empfindliche Aluminiumlegierungen
- o Sehr stabile Emulsion: geringerer Einsatz von Additiven und niedrige Anwendungskosten
- o Ausgezeichnete Reinigungskraft: saubere Werkstücke, Werkzeugmaschinen und Arbeitsumfeld
- o Sehr geringe Schaumbildung: ideal für höchste Geschwindigkeiten und Drücke bei mittlerem bis hartem Wasser
- o Enthält kein Bor, Chlor und Phenol: ausgezeichnetes EHS-Profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit)

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Ergänzend zu unseren wassermischbaren Kühlmitteln bieten wir unser volles Sortiment an qualitativ hochwertigen Spezial-Prozessflüssigkeiten an. Dazu gehören Energie sparende Reinigungskemikalien, nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe mit geringer Nebelneigung, Korrosionsschutzmittel ohne flüchtige organische Bestandteile und langlebige Wärmebehandlungsflüssigkeiten. Vervollständigt wird unser Mehrwert-Angebot durch Fluidcare-Dienstleistungen, die fachmännische Unterstützung und Ausrüstungen zur Verbesserung der Produktivität und Senkung der Kosten beinhalten. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthaltbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte abgedeckt und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt normalerweise zwischen 5 °C und 40 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II verfügbar für Stoffe oder Zubereitungen gemäß den Richtlinien 67/548/EWG oder 1999/45/EG.

SK/09/2019DE



Houghton Deutschland GmbH
 Giselherstrasse 57
 D-44319 Dortmund
 Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562
 CSC-Fax: +49-(0)800-3297435
 Houghtonde-CSC@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.