

ADRANA AY 401

Wassermischbare Metallbearbeitungsflüssigkeit

BESCHREIBUNG

ADRANA AY 401 ist ein aminfreier wassermischbarer, mineralöhlhaltiger Kühlschmierstoff für die zerspanende Bearbeitung.

ANWENDUNG

ADRANA AY 401 wird in erster Linie bei der zerspanende Bearbeitung von Stahl, höher legierten Stählen, Buntmetallen und Aluminium eingesetzt. Das Produkt ist nur bedingt zum Schleifen geeignet. ADRANA AY 401 zeichnet sich durch ein erhöhtes Spülvermögen aus

EINSATZEMPFEHLUNG

Zerspanung von Stahl und Guss: 6 – 10%

Zerspanung von NE-Metallen: 4 – 8%

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

<i>Aussehen des Konzentrats</i>	<i>Braun</i>
<i>Spezifische Dichte bei 20°C</i>	<i>0,97</i>
<i>Refraktometerfaktor</i>	<i>1,0</i>
<i>pH-Wert in der Anwendungslösung</i>	<i>9,2</i>

VORTEILE

- o Vielfältige Einsatzmöglichkeiten – ideal für die allgemeine Zerspanungsoperationen an den verschiedensten Werkstoffen
- o Gute Korrosionsschutzeigenschaften
- o Sehr stabile Emulsion: geringerer Einsatz von Additiven und niedrige Anwendungskosten
- o Ausgezeichnete Reinigungskraft: saubere Werkstücke, Werkzeugmaschinen und Arbeitsumfeld
- o Sehr geringe Schaumbildung: ideal für höchste Geschwindigkeiten und Drücke bei mittlerem bis hartem Wasser
- o Enthält kein Bor: keine SVHC-Klassifikation nach REACH
- o Enthält kein Amin, Bor, Chlor und Phenol: ausgezeichnetes EHS-Profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit)

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Ergänzend zu unseren wassermischbaren Kühlmitteln bieten wir unser volles Sortiment an qualitativ hochwertigen Spezial-Prozessflüssigkeiten an. Dazu gehören Energie sparende Reinigungskemikalien, nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe mit geringer Nebelneigung, Korrosionsschutzmittel ohne flüchtige organische Bestandteile und langlebige Wärmebehandlungsflüssigkeiten. Vervollständigt wird unser Mehrwert-Angebot durch Fluidcare-Dienstleistungen, die fachmännische Unterstützung und Ausrüstungen zur Verbesserung der Produktivität und Senkung der Kosten beinhalten. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthaltbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte abgedeckt und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt normalerweise zwischen 5 °C und 40 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II verfügbar für Stoffe oder Zubereitungen gemäß den Richtlinien 67/548/EWG oder 1999/45/EG.

SK/01/2015DE



HOUGHTON™

Houghton Deutschland GmbH
Giselherstrasse 57
D-44319 Dortmund
Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562
CSC-Fax: +49-(0)800-3297435
Houghtonde-CSC@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.