

HOCUT BIO 5500

Wassermischbare Metallbearbeitungsflüssigkeit

BESCHREIBUNG

HOCUT BIO 5500 ist ein emulgierbares Produkt mit hoher Schmierfähigkeit und hervorragender Bedienerfreundlichkeit. Angenehm in der Anwendung dank geruchsarmer Formulierung mit niedrigem Gefährdungspotenzial, frei von Bor, Aminen und Formaldehyd.

ANWENDUNG

HOCUT BIO 5500 wird für die anspruchsvolle Zerspanung einer breiten Palette von Eisenwerkstoffen empfohlen. Dank seiner nicht fleckenbildenden Formel mit niedriger Alkalinität ist dieses Produkt auch für die Zerspanung von empfindlichem Aluminium und Kupferlegierungen geeignet.

Das Produkt ist für hartes Wasser und für den Einsatz in einzelbefüllten Maschinen konzipiert. Es wird im Normalfall nicht für große, zentrale Systeme empfohlen.

EINSATZEMPFEHLUNG

Allgemeine Zerspanung 5 - 7 %

Schwere Zerspanung 7 - 12 %

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Aussehen des Konzentrats	Bernsteingelbes Öl
Spezifische Dichte bei 20°C	0,98
Refraktometerfaktor	1
Aussehen der Emulsion	Milchiges Weiß
pH-Wert in der Anwendungslösung	8,7 - 9,1

VORTEILE

- o Formel mit niedriger Alkalinität: bedienerfreundlich mit reduziertem Expositionsrisiko
- o Hohe Schmierfähigkeit: hochentwickeltes Paket von Mineralöl- und polaren Additiven verlängert Werkzeugstandzeit
- o Frei von Bor: keine SVHC-Klassifikation nach REACH
- o Frei von Formaldehyd: enthält keine sensibilisierenden Biozide
- o Ausgezeichnete Reinigungskraft: sauberere Werkstücke, Werkzeugmaschinen und Arbeitsumfeld
- o Frei von Bor, Aminen, Formaldehyd und Chlor: hervorragendes EHS-Profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit)

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Ergänzend zu unseren wassermischbaren Kühlmitteln bieten wir unser volles Sortiment an qualitativ hochwertigen Spezial-Prozessflüssigkeiten an. Dazu gehören Energie sparende Reinigungschemikalien, nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe mit geringer Nebelneigung, Korrosionsschutzmittel ohne flüchtige organische Bestandteile und langlebige Wärmebehandlungsflüssigkeiten. Vervollständigt wird unser Mehrwert-Angebot durch Fluidcare-Dienstleistungen, die fachmännische Unterstützung und Ausrüstungen zur Verbesserung der Produktivität und Senkung der Kosten beinhalten. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthalbbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte abgedeckt und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt normalerweise zwischen 5 °C und 40 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II verfügbar für Stoffe oder Zubereitungen gemäß den Richtlinien 67/548/EWG oder 1999/45/EG.

RF/SK19/09/2012DE



Houghton Deutschland GmbH
Giselherstrasse 57
D-44319 Dortmund
Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562
CSC-Fax: +49-(0)800-3297435
Houghtonde-CSC@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.