



Pneumatik-Fettpumpe 50:1

SRL 1000-200 kg-Behälter

Artikel-Nr.: 18 716 051
EAN: 4103810705854
Rabattgruppe: D

Technische Daten

Länge Saugrohr (mm):	1000
Übersetzungsverhältnis:	50:1
Maximaler Durchmesser (mm):	130
Maximaler Luftdruck (bar):	8
Minimaler Luftdruck (bar):	2
Empfohlener Luftdruck (bar):	6
Hubraum Motor (cm ³):	220
Hubraum Pumpe (cm ³):	8
Anzahl der Hübe bei 8 bar freiem Auslauf (Hübe/min):	220
Pumpenleistung bei 8 bar freiem Auslauf (g/min):	1100
Pumpendruck bei 8 bar Druckluft (bar):	400
Luftverbrauch bei 8 bar Druckluft (l/min):	400
Förderleitungslänge:	wird anlagenabhängig ermittelt
Maximale Saughöhe:	Pumpwerk im Ansaugpunkt
Druckluftanschluss:	G 1/4" i
Fettanschluss saugseitig (ø mm):	35
Fettanschluss druckseitig:	G 1/4" a
Lautstärke im Leerlauf nach ISO 9614-2 bei 2 m Entfernung (db A):	78
Lautstärke unter Belastung nach ISO 9614-2 bei 2 m Entfernung (db A):	77
Viskosität des Fördermediums:	Fett bis Konsistenzgrad 2 nach NLGI
Klassische Fördermedien:	Schmierfette
Dauer für 1 Fassentleerung:	50 kg Fett in 50 Minuten
Lackierung:	blau, RAL 5010
Gewicht (kg):	8,5
Länge Motor (mm):	225
Gewicht Motor (kg):	3,400

Spezifikation

- Für 200-kg-Behälter
- Saugrohr
- Schöpfwerk
- Druckreduzierventil (auf 8 bar fest eingestellt)
- Stecknippel (20 062)
- Zum Fördern von Schmier- und Mehrzweckfetten von NLGI 0 bis NLGI 2

Besondere Merkmale

- Pumpwerk ist für Reinigungszwecke leicht zerlegbar
- Pneumatik-Fettpumpe mit Wartungsgerät (20 218 950) betreiben
- 99 % Behälterentleerung - 1 % Restfett im Behälter
- Schnelles und einfaches Handling ohne großen Montageaufwand
- Geringer Geräuschpegel

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm):	1290 x 170 x 170
Gewicht (kg):	9,35
Verpackungseinheit:	1,0