

# Klüberfood NH1 94-402

Synthetisches Spezienschmierfett für die Lebensmittel- und Pharmazeutische Industrie



## Vorteile für Ihre Anwendung

- **Erhöhte Bauteilverfügbarkeit und verlängerte Wartungsintervalle**
  - aufgrund des guten Lasttragevermögens
  - durch einen guten Korrosionsschutz
- **Reduziert Reibung und Verschleiß zum Beispiel in Wälzlagern durch den guten Verschleißschutz und das gute Nachfließverhalten**
- **Zertifiziert nach ISO-Norm 21469 – unterstützt die Einhaltung der Hygieneanforderungen in Ihrem Herstellbetrieb. Weitere Informationen zu der ISO-Norm 21469 finden Sie auf unserer Website [www.klueber.com](http://www.klueber.com)**

## Beschreibung

Klüberfood NH1 94-402 ist ein Spezienschmierfett auf Basis eines hoch ausraffinierten Grundöles und einem Calciumkomplexseifen-Verdicker.

Die Verwendung des H1-registrierten Klüberfood NH1 94-402 leistet einen Beitrag zur Erhöhung der Lebensmittelsicherheit. Dabei ist die Verwendung von Klüberfood NH1 94-402 nicht isoliert zu betrachten, sondern steht im Zusammenhang mit anderen Maßnahmen, die der Gesetzgeber von der Lebensmittel verarbeitenden Industrie zum Zweck einer sicheren Herstellung von Lebensmitteln verlangt.

Klüberfood NH1 94-402 ist NSF H1 registriert und damit konform mit FDA 21 CFR § 178.3570. Der Schmierstoff wurde für den unvorhersehbaren Kontakt mit Produkten und Verpackungen in der Lebensmittel-, Kosmetik-, Arzneimittel- oder Tierfutterindustrie entwickelt. Die Verwendung von Klüberfood NH1 94-402 leistet dabei einen Beitrag zur Erhöhung der Zuverlässigkeit Ihrer Produktionsprozesse. Wir empfehlen jedoch zusätzlich eine Risikoanalyse, z.B. HACCP, durchzuführen.

## Anwendungsgebiete

Klüberfood NH1 94-402 wurde entwickelt für die Schmierung von Wälzlagern in Maschinen und Anlagen z.B. zur Verarbeitung von Getreide, Mehl oder Tierfutter, die unter unterschiedlichen Bedingungen in der Lebensmittelindustrie verwendet werden.

## Anwendungshinweise

Klüberfood NH1 94-402 wird mit normalem handelsüblichem Gerät wie Spatel, Fettpresse o.ä. aufgebracht.

Vor der Befettung mit Klüberfood NH1 94-402 sind alle Schmierstellen gründlich zu reinigen, um einen hygienisch einwandfreien H1-Schmierzustand herzustellen.

Ist aus produktionstechnischen Gründen eine Reinigung nicht möglich, kann Fettaustausch durch Nachschmierung erfolgen.

Bei der Überprüfung der Mischbarkeit des Fettes sowie der Festlegung von Nachschmierverfahren unterstützen wir Sie gerne.

## Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website [www.klueber.com](http://www.klueber.com) anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	Klüberfood NH1 94-402
Dose Weißblech Innenbeschichtung 1 kg	+
Hobbock Polyethylen (HDPE) 25 kg	+
Fass Stahlblech 180 kg	+



# Klüberfood NH1 94-402

Synthetisches Spezialschmierfett für die Lebensmittel- und Pharmazeutische Industrie

Produktkenndaten	Klüberfood NH1 94-402
Artikel-Nr.	096097
NSF-H1 Registrierungsnummer	139 051
untere Gebrauchstemperatur	-30 °C / -22 °F
obere Gebrauchstemperatur	160 °C / 320 °F
Farbraum	beige
Struktur	homogen
Dichte bei 20°C	ca. 0,97 g/cm <sup>3</sup>
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25°C, unterer Grenzwert	280 x 0,1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25°C, oberer Grenzwert	310 x 0,1 mm
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	ca. 400 mm <sup>2</sup> /s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	ca. 40 mm <sup>2</sup> /s
Korrosions-Schutzwirkung von Schmierfetten, DIN 51802, (SKF-EMCOR). Prüfdauer: 1 Woche, aqua dest.	<= 1 Korrosionsgrad
Ölabscheidung, ASTM D 6184, nach 30h/100°C	<= 4 Gew. %
Fließdruck von Schmierfetten, DIN 51805-2, Prüftemperatur: -30°C	ca. 1 400 mbar
Tropfpunkt, DIN ISO 2176, IP 396	>= 250 °C
VKA-Schweißkraft, DIN 51350 T04	ca. 3 000 N
Drehzahlkennwert (n x dm)	ca. 300 000 mm/min
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	24 Monate

## Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /**  
**Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /**  
**Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.  
 Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.