



HOUGHTON™

Sta-Put CKC-Reihe

ISO VG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

BESCHREIBUNG

Die **Sta-Put CKC** -Sorten sind hochwertige, thermisch stabile Industrie(EP)-Schmieröle für geschlossene Getriebe und Lager, die bei hohen Temperaturen, unter hoher Last oder Stoßbelastung operieren. **Sta-Put CKC** ist auf Basis von hochausraffinierten Mineralölen, sowie Hochdruck (EP)-, Korrosionsschutz und Oxidationsschutz-Additiven modernster Technologie formuliert.

ANWENDUNG

Sta-Put CKC ist geeignet für den Einsatz in hochbelasteten Industriegetrieben aller Art, einschließlich Stirnradgetrieben (Parallel-, Spiral- oder Schrägverzahnung), Kegelradgetrieben, Schneckengetrieben sowie zum Schmieren und Kühlen hochbelasteter Gleit- und Wälzlager.

Sta-Put CKC wird erfolgreich in vielen Industriebereichen eingesetzt, z.B. Bergbau, Stahl-, Zement- und Zuckerindustrie.

Sta-Put CKC hat einen großen Temperatureinsatzbereich von bis zu 110 °C und ist geeignet für den Einsatz in hoch- belasteten Industriegetrieben aller Art, einschließlich Stirnrad- getrieben (Parallel-, Spiral- oder Schrägverzahnung), Kegel- radgetrieben, Schneckengetrieben sowie zum Schmieren und Kühlen hochbelasteter Gleit- und Wälzlager.

TYPISCHE RICHTWERTE

ISO VG		68	100	150	220	320	460	680	ISO 3448
Dichte bei 15 °C	kg/m3	881	885	889	894	897	901	901	ASTM D 4052
Viskosität 40 °C	mm²/s	69,1	100,3	151,9	240,2	330,5	476,9	668,5	ISO 3104
Viskosität 100 °C	mm²/s	8,9	11,2	14,7	19,3	24,9	30,6	39,8	ISO 3104
Viskositätsindex		101	96	96	96	96	96	98	ISO 2909
Kupferkorrosion	Korr.-Grad	1	1	1	1	1	1	1	ISO 2160
Pourpoint	°C	-27	-24	-21	-21	-15	-12	-12	ISO 3016
Flammpunkt COC	°C	232	236	243	238	248	238	238	ISO 2592
FZG A/8,3/90 °C	SKS	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	DIN 51354
Korrosionsschutz Stahl		erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt	ISO 7120

Alle Kenndaten sind Mittelwerte und unterliegen produktionsbedingten Schwankungen. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kennwerte gelten Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

LEISTUNGS-NIVEAU

Qualitäts-Standard

DIN 51 517 - Teil 3,CLP

FZG > 12

US STEEL 224; AGMA/ANSI9005-E02 ISO

12925-1CKC/CKD

Schuller – Mueller Weingarten – DT 55 055

FLSmith MAAG Gear GEARS6075

GLIMAG approval, Bumech => ISO VG 220, 320

VORTEILE

- Exzellenter Verschleißschutz belasteter Getriebe, einschließlich Schutz gegen „Micropitting“ und Graufleckigkeit
- Sehr gute thermische und oxidative Stabilität, die eine längere Gebrauchsdauer des Öles gewährleisten
- Großer Temperatureinsatzbereich
- Hervorragender Korrosionsschutz bei Eisen- und Nichteisenmetallen
- Gute Schaumstabilität und Wasserabscheidevermögen minimieren Lufteintrag und fördern das schnelle Absetzen von Wasser

GESUNDHEITSSCHUTZ

Beim Umgang mit Schmierstoffen sind die allgemeinen Regeln des Arbeitsschutzes zu beachten! Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.

Houghton Deutschland GmbH
Giselherstr. 57
44319 Dortmund

Tel. +49 231 9277-0
Fax +49 231 9277-377
houghtonde-csc@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, dass das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.

Stand: 21/07/2015



HOUGHTON™