



PRODUKTDATENBLATT

MPG-LIN Gatteröl/Haftöl

GATTERÖL / HAFTÖL

GATTERÖL / HAFTÖL ist ein stark fadenziehendes und haftfähiges Schmieröl, welches stabile und druckfeste Schmierfilme bildet. Besondere Wirkstoffe verleihen diesem Öl optimale Haftungseigenschaften, sicheren Korrosionsschutz und Oxidationsbeständigkeit. Es besitzt neben guten Benetzungseigenschaften ein derart ausgeprägtes Haftungsvermögen, dass der Schmierfilm selbst an senkrechten Flächen nicht abläuft. Senkrecht-Führungen und Gleitflächen können einwandfrei geschmiert werden, da der Schmierfilm nicht abreißt.

ANWENDUNG:

GATTERÖL / HAFTÖL ist für Gleit und Führungsbahnen sämtlicher Werkzeugmaschinen wie Bohr-, Schleif-, Dreh-, Hobel- und Räummaschinen geeignet. Es verhindert das gefürchtete Ruckgleiten der Schlitten auf den Führungsbahnen dieser Werkzeugmaschinen auch bei sehr geringen Vorschüben und trägt somit zur erhöhten Arbeitsgenauigkeit bei. Die Schmierstoffzuführung kann durch Zentralschmieranlagen, mechanische Öler oder von Hand mittels Ölkanne erfolgen. Auch Tropf- und Dochtöler sind geeignet.

Viele Produktionsmaschinen in der metallverarbeitenden Industrie sowie Verpackungs-, Rotationsmaschinen und dergleichen besitzen (offene) Gleitlager, Bolzen, Gelenke, Ketten, Zahnstangen, Gleit- und Säulenführungen. Für alle diese Schmierstellen eignet sich das GATTERÖL / HAFTÖL vorzüglich, da es weder abtropft noch spritzt. Haftschmierstoffe kriechen nicht aus den Lagern heraus und an den Wellen entlang. Der Ölfilm verbleibt erheblich länger an der Schmierstelle als bei den handelsüblichen Maschinenölen. Die Schmierfristen können dadurch wesentlich verlängert werden, der Ölverbrauch wird gesenkt.

EIGENSCHAFTEN:

- Zuverlässige Schmierung.
 - Verlängerte Schmierfristen.
 - Kein Ruckgleiten (Stick-Slip-Erscheinung).
 - Verminderter Ölverbrauch.
 - Vermeidung von Ölflecken.
- Industrienorm: CLP

TECHNISCHE DATEN:

VI-Klasse	DIN 51 519		ISO-VG 68	100	150	220	320	460	680	Einheit
Dichte	DIN 51 757	15°C	0,879	0,883	0,886	0,888	0,891	0,894	0,916	kg/lt
Viskosität	DIN 51 562	40°C	68,50	100,50	149,20	221,10	319,80	462,50	681,90	mm ² /s
Viskosität	DIN 51 562	100°C	8,75	11,35	14,90	19,40	24,70	32,50	44,60	mm ² /s
V-Index	DIN ISO 2909		102	102	101	101	100	100	98	
Flammpunkt	DIN ISO 2592		COC	226	241	246	251	253	269	°C
Pourpoint	DIN ISO 3016		-12	-11	-11	-10	-10	-9	-8	°C

Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Bitte die Vorschriften der Maschinenhersteller beachten. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.