

# CUT-MAX BR 212 ZF

Schneidöl zum Räumen und für schwierige Zerspanung

## BESCHREIBUNG

CUT-MAX BR 212 ZF basiert auf wasserstoffbehandeltem Mineralöl mit einem geringen Aromatenanteil. Eine Kombination aus polaren Hochdruck- und Verschleißschutzadditiven verleihen dem Produkt eine hohe Druckaufnahmefähigkeit. Dies ermöglicht eine hervorragende Oberflächenqualität der bearbeiteten Werkstücke und verbesserte Werkzeugstandzeiten.

CUT-MAX BR 212 ZF ist Chlor- und Schwermetall frei.

## ANWENDUNG

CUT-MAX BR 212 ZF wird eingesetzt für schwierige Zerspanung auf allen Maschinen, die eine besondere Leistung erfordern. Best ergebnisse werden erzielt bei Räumen und Tiefbohren.

CUT-MAX BR 212 ZF zeigt ausgezeichnete Ergebnisse in der Zahnradfertigung beim Schaben und Stossen.

## EINSATZEMPFEHLUNG

CUT-MAX BR 212 ZF wird unverdünnt eingesetzt.

## TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe	bernsteinfarben	
Dichte bei 20°C kg/m <sup>3</sup>	900	ASTM D 4052
Kinematische Viskosität bei 40°C, mm <sup>2</sup> /s	27	ASTM D 7042
Flammpunkt COC °C	180	ASTM D 92
Pour Point °C	n.b.	ASTM D 97
Kupferkorrosion	4c	ASTM D 130

## VORTEILE

- Reduziert Kosten - verbesserte Werkzeugstandzeiten durch spezielle Hochdruck- und Schmiereigenschaften.
- Reduziert Kosten - höhere Produktivität durch besondere Schmiereigenschaft.
- Reduziert Kosten - geringerer Energieverbrauch durch spezielle Hochdruck- und Schmiereigenschaften.
- Reduziert Kosten - weniger Entsorgung durch hohe Alterungsstabilität.

## ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Für optimale Ergebnisse empfehlen wir die Verwendung des Houghton Sortiments von industriellen Schmierstoffen, Reinigungs- und Korrosionsschutzmitteln.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen Houghton Vertreter.

## LAGERUNG

Siehe Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter für Information zu Handhabung und Lagerung, einschließlich Produkt-Haltbarkeit. Das Produkt sollte unter Dach in sauberen, trockenen Räumen gelagert werden, geschützt vor Frost. Empfohlene Lagertemperatur beträgt in der Regel zwischen 5 ° C und 40 ° C, sofern nicht anders angegeben. Vermeiden Sie Überalterung des Produktes durch Lagerrotation.

## ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II verfügbar für Stoffe oder Zubereitungen gemäß den Richtlinien 67/548/EWG oder 1999/45/EG.

GM 08/11/2012 DE



Houghton Deutschland GmbH  
Giselherstr. 57  
44319 Dortmund

Tel. +49 231 9277-0  
Fax +49 231 9277-377  
houghtonde-csc@houghtonintl.com  
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.